## UNIVERSIDAD SAN FRANCISCO DE QUITO USFQ

Colegio de Ciencias e Ingenierías

## Diseño estructural en acero y planos del proyecto en La Primavera-Cumbayá

# Pablo Sebastián Merino Rodríguez Ingeniería Civil

Trabajo de fin de carrera presentado como requisito para la obtención del título de Ingeniero Civil

Quito, 12 de diciembre de 2022

## UNIVERSIDAD SAN FRANCISCO DE QUITO USFQ

## Colegio de Ciencias e Ingenierías

## HOJA DE CALIFICACIÓN DE TRABAJO DE FIN DE CARRERA

Diseño estructural y planos del proyecto ubicado en La Primavera.

## Pablo Sebastián Merino Rodríguez

Nombre del profesor, Título académico Estefanía Cervantes, Ingeniera Civil.

Nombre del profesor, Título académico Miguel Andrés Guerra, Ingeniero Civil.

Quito, 12 de diciembre de 2022

3

© DERECHOS DE AUTOR

Por medio del presente documento certifico que he leído todas las Políticas y Manuales

de la Universidad San Francisco de Quito USFQ, incluyendo la Política de Propiedad

Intelectual USFQ, y estoy de acuerdo con su contenido, por lo que los derechos de propiedad

intelectual del presente trabajo quedan sujetos a lo dispuesto en esas Políticas.

Asimismo, autorizo a la USFQ para que realice la digitalización y publicación de este

trabajo en el repositorio virtual, de conformidad a lo dispuesto en la Ley Orgánica de Educación

Superior del Ecuador.

Nombres y apellidos:

Pablo Sebastián Merino Rodríguez

Código:

139004

Cédula de identidad:

0603990441

Lugar y fecha:

Quito, 12 de diciembre de 2022

## ACLARACIÓN PARA PUBLICACIÓN

**Nota:** El presente trabajo, en su totalidad o cualquiera de sus partes, no debe ser considerado como una publicación, incluso a pesar de estar disponible sin restricciones a través de un repositorio institucional. Esta declaración se alinea con las prácticas y recomendaciones presentadas por el Committee on Publication Ethics COPE descritas por Barbour et al. (2017) Discussion document on best practice for issues around theses publishing, disponible en http://bit.ly/COPETheses.

## UNPUBLISHED DOCUMENT

**Note:** The following capstone project is available through Universidad San Francisco de Quito USFQ institutional repository. Nonetheless, this project – in whole or in part – should not be considered a publication. This statement follows the recommendations presented by the Committee on Publication Ethics COPE described by Barbour et al. (2017) Discussion document on best practice for issues around theses publishing available on http://bit.ly/COPETheses.

## **DEDICATORIA**

A mis padres, por siempre creer en mí.

A mi hermana, a la que siempre estuvo ahí para apoyarme.

#### **RESUMEN**

En el presente trabajo se realiza el análisis y diseño de un edificio de mediana altura en acero ubicado en el sector La Primavera, Cumbayá. Además del diseño, se realizan sus respectivos planos. El análisis se realiza a través del software ETABS, basado en la NEC (Norma Ecuatoriana de la Construcción) y normativa internacional vigente. Se verificó el comportamiento sísmico para la ciudad de Quito. El objetivo del trabajo es tener una memoria de cálculo base para cualquier situación de diseño en el futuro.

**Palabras clave:** diseño estructural, acero, planos estructurales, pórticos resistentes a momento (PRM), análisis sísmico, derivas.

#### **ABSTRACT**

In this work, the analysis and design of a medium-height steel structure located in La Primavera, Cumbayá is carried out. In addition, their respective structural drawings are made. The analysis is carried out through ETABS software, based on current national and international regulations. The seismic behavior for the city of Quito was verified. The objective of the work is to have a base calculation memory for any design situation in the future.

**Palabras clave:** structural design, steel, structural drawing, moment resistant frames, seismic analysis, drifts.

## TABLA DE CONTENIDO

| Introducción  | 13 |
|---|----|
| Desarrollo del Tema                                       | 14 |
| Sistema estructural por analizarse                        |    |
| Memoria de cálculo del edificio La Primavera              |    |
| Parámetros de diseño                                      |    |
| Códigos de diseño a aplicarse                             |    |
| Propiedades de los materiales y especificaciones técnicas |    |
| Cargas verticales   | 15 |
| Carga viva  |    |
| Carga muerta  |    |
| Diseño del sistema de piso                                |    |
| Diseño del tablero metálico                               |    |
| Diseño de la losa del sistema de piso                     |    |
| Diseño de la vigueta del sistema de piso                  |    |
| Predimensionamiento de viguetas                           |    |
| Cargas gravitacionales                                    |    |
| Carga viva  |    |
| Carga muerta  |    |
| Combinaciones de carga                                    |    |
| Solicitaciones de la vigueta                              |    |
| Cortante último   |    |
| Momento último  |    |
| Diseño de miembros a sección compuesta                    |    |
| Disposiciones generales                                   | 21 |
| Diseño por flexión  | 21 |
| Ancho efectivo  |    |
| Resistencia por flexión positiva                          |    |
| Diseño por corte  |    |
| Revisión de deflexiones                                   |    |
| Diseño de anclajes de acero-pernos para vigas compuestas  |    |
| Resistencia de pernos conectores de corte                 |    |
| Número requerido de conectores de corte                   |    |
| Análisis sísmico  |    |
| Espectro elástico de diseño                               |    |
| Zonificación sísmica y factor de zona Z                   |    |
| Tipo de suelo   |    |
| Coeficientes de amplificación del suelo                   |    |
| Coeficiente de importancia I                              |    |
| Factor de reducción de resistencia R                      |    |
| Coeficientes de configuración estructural                 |    |
| Cortante Basal  |    |
| Fuerzas sísmicas  |    |
| Análisis Estático   |    |
| Análisis Dinámico   |    |
| Espectro de Respuesta en X                                |    |
| Espectro de Respuesta en Y                                |    |
| Verificación de derivas                                   |    |
| Sentido X   |    |
| Sentido Y   |    |
| Verificación de modos vibratorios                         |    |
| Diseño Estructural de los pórticos resistentes a momento  |    |
| Vigas resistentes a momento                               | 45 |

| Límites ancho espesor AISC 341-16                  | 45                            |
|--|-------------------------------|
| Factor de fluencia esperada                        | 47                            |
| Solicitaciones máximas a Corte y Momento           | 47                            |
| Geometría y materiales                             | 48                            |
| Compacidad   | 50                            |
| Longitud no arriostrada                            | 51                            |
| Capacidad a flexión                                |                               |
| Análisis a corte                                   |                               |
| Columnas   | 53                            |
| Solicitaciones                                     | 54                            |
| Capacidad a compresión                             |                               |
| Capacidad a corte                                  |                               |
| Flexión  |                               |
| Flexo compresión                                   |                               |
| Transferencia de carga                             |                               |
| Diseño por capacidad de la conexión viga-columna.  | 59                            |
| Diseño de la sección de la columna                 | 71                            |
| Diseño de placas base                              | 74                            |
| Análisis y Diseño Estructural en el Programa Etabs | s76                           |
| Material   | 76                            |
| Sección transversal                                |                               |
| Modelo etabs                                       |                               |
| Casos de carga                                     | 80                            |
| Combinaciones de carga                             |                               |
| Diseño estructural                                 | 81                            |
| Conclusiones                                       | 82                            |
| Referencias bibliográficas                         |                               |
| Anexo A: Título                                    |                               |
| Anexo B: Título                                    |                               |
| Anexo C: Título                                    | ;Error! Marcador no definido. |
|  |                               |

## ÍNDICE DE TABLAS

| Tabla 1: Alturas de los entre pisos          | 14 |
|--|----|
| Tabla 2: Factor Fa.                          | 30 |
| Tabla 3: Factor Fd                           | 31 |
| Tabla 4: Factor Fs.                          | 31 |
| Tabla 5: Especificaciones NEC_SE             |    |
| Tabla 6: Espectro de Diseño.                 | 33 |
| Tabla 7: Irregularidad en planta.            | 36 |
| Tabla 8: Cortante Basal                      | 38 |
| Tabla 9: Análisis estático.                  | 38 |
| Tabla 10: Cortantes Basales Dinámicos.       | 40 |
| Tabla 11: Ajuste cortante basal estático     | 40 |
| Tabla 12: Factores ajuste cortante basal.    | 41 |
| Tabla 13: Deriva elástica.                   | 42 |
| Tabla 14: Chequeo derivas máximas.           | 44 |
| Tabla 15: Participación modal                | 44 |
| Tabla 16: Secciones del diseño.              | 45 |
| Tabla 17: Dimensiones de perfil.             | 49 |
| Tabla 18: Inercias centroidales.             | 49 |
| Tabla 19: Radios de giro.                    | 49 |
| Tabla 20: Módulos de sección elástico.       |    |
| Tabla 21: Módulos de sección plástico.       | 50 |
| Tabla 22: Datos para diseño                  |    |
| Tabla 23: Sección transversal de la columna. |    |
|  |    |

## ÍNDICE DE FIGURAS

| Ilustración 1: Render de la estructura.                                   |    |
|---|----|
| Ilustración 2: Geometría NOVALOSA.  |    |
| Ilustración 3: Propiedades de sección NOVALOSA                            |    |
| Ilustración 4: Propiedades de la sección compuesta NOVALOSA               | 17 |
| Ilustración 5: Máxima longitud sin apuntalar                              | 17 |
| Ilustración 6: Carga viva que soporta NOVALOSA                            | 18 |
| Ilustración 7: Catálogo malla electrosoldada                              | 19 |
| Ilustración 8: Cortante Basal   |    |
| Ilustración 9: Simbología del espectro de diseño                          | 29 |
| Ilustración 10: Zonificación sísmica y factor Z                           | 29 |
| Ilustración 11: Peligro sísmico   | 30 |
| Ilustración 12: Tipo de suelo   | 30 |
| Ilustración 13: Factor de ubicación                                       |    |
| Ilustración 14: Factor de reducción sísmica (R).                          | 32 |
| Ilustración 15: Periodo de Vibración                                      |    |
| Ilustración 16: Coeficiente de importancia I                              | 33 |
| Ilustración 17: Factor de resistencia R                                   |    |
| Ilustración 18: Coeficientes de configuración estructural.                |    |
| Ilustración 19: Tipo de Irregularidad en planta                           | 37 |
| Ilustración 20: Fórmula para calcular el periodo fundamental de vibración |    |
| Ilustración 21: Periodo de la estructura.                                 |    |
| Ilustración 22: Definición del espectro en X.                             | 39 |
| Ilustración 23: Definición del espectro en Y.                             | 39 |
| Ilustración 24: Ajuste cortante basal                                     |    |
| Ilustración 25: Ajuste del cortante basal en ETABS.                       | 41 |
| Ilustración 26: Requisitos de derivas según la NEC.                       | 42 |
| Ilustración 27: Deriva límite máximo.                                     |    |
| Ilustración 28: Deriva elástica máxima de piso en "x"                     |    |
| Ilustración 29: Deriva elástica máxima de piso en "y"                     |    |
| Ilustración 30: Límites ancho/espesor                                     |    |
| Ilustración 31: Límites ancho/espesor 2.                                  |    |
| Ilustración 32: Límites ancho/espesor 3.                                  | 46 |
| Ilustración 33: Factor de fluencia esperada.                              | 47 |
| Ilustración 34: Diagrama de momento. Corte 4.                             |    |
| Ilustración 35: Diagramas viga B31.                                       |    |
| Ilustración 36: Lista de perfiles IPE                                     |    |
| Ilustración 37: Resultados de vigas en Etabs.                             |    |
| Ilustración 38: Solicitaciones de ETABS para columna                      |    |
| Ilustración 39: Solicitaciones de ETABS para columna                      |    |
| Ilustración 40: Resultados de columnas en Etabs.                          |    |
| Ilustración 41: Dibujo del perfil IPE300 en AutoCAD.                      |    |
| Ilustración 42: Limitaciones paramétricas de precalificación.             |    |
| Ilustración 43: Requerimientos Mecánicos                                  |    |
| Ilustración 44: Descripción de los pernos.                                |    |
| Ilustración 45: Placa extrema   |    |
| Ilustración 46: Diagrama de cuerpo libre de la zona del panel             |    |
| Ilustración 47: Acero Gr50 Etabs.   | 76 |

| Ilustración 48: Hormigón 21MPa.                                  | 77 |
|--|----|
| Ilustración 49: Sección transversal de las vigas IPE300          |    |
| Ilustración 50: Sección transversal de las viguetas IPE300       | 78 |
| Ilustración 51: Sección transversal de las columnas HSS35x35x1.1 | 78 |
| Ilustración 52: Sección losa tipo membrana.                      | 79 |
| Ilustración 53: Modelado estructural del edificio.               | 80 |
| Ilustración 54: Patrones de carga.                               | 80 |
| Ilustración 55: Casos de carga.                                  | 80 |
| Ilustración 56: Combinaciones de carga                           | 81 |
| Ilustración 57: Resultados del análisis.                         | 81 |

## INTRODUCCIÓN

En el presente trabajo de titulación se realiza el diseño estructural en acero de un edificio ubicado en el sector La Primavera en Cumbayá. El diseño se realizó utilizando la Norma Ecuatoriana de la Construcción (NEC) y normativas internacionales vigentes.

El problema de un estudiante promedio de Ingeniería Civil es el de no poder integrar todos los conocimientos al momento de realizar un diseño. Es por eso, por lo que este trabajo tiene el objetivo de diseñar el edificio con sus respectivos planos estructurales para obtener una memoria de cálculo que servirá para proyectos futuros. Cabe recalcar que no se busca el diseño óptimo, sino destacar el procedimiento paso a paso a seguir en el diseño estructural de un edificio. Como antecedente es de suma importancia recalcar que el Ecuador es un país altamente sísmico. A raíz del terremoto en Pedernales, Ecuador en 2016, se ha visto la necesidad de mejorar los diseños para que cumplan con todos los requerimientos de demanda sísmica.

Se parte de los planos arquitectónicos, de los cuales se replica el sistema en el software de modelado estructural ETABS. Se definen secciones y materiales. Se realiza diseño sísmico para la ciudad de Quito, comprobaciones a mano y planos finales de la estructura. Dentro del rango de diseño se encuentran: viga, columna, conexión viga-columna, losa de entrepiso, placas base.

#### **DESARROLLO DEL TEMA**

El presente trabajo fue realizado en conjunto con Oswaldo Andrés Jiménez Verdugo.

## Sistema estructural por analizarse

El proyecto ubicado en La Primavera sector Cumbayá consta de 5 pisos, los cuales son:

| Nivel        | H (Entrepiso) |
|--------------|---------------|
| Subsuelo 1   | 2.88m         |
| Primer Piso  | 2.88m         |
| Segundo Piso | 2.88m         |
| Tercer Piso  | 2.88m         |
| Cuarto Piso  | 2.88m         |
| Quito Piso   | 2.88m         |

Tabla 1: Alturas de los entre pisos.

Los subsuelos tienen una altura de 2.88m, que van a ser utilizados para estacionamientos de los departamentos familiares. En el último piso constará de una zona BBQ comunal.

Los perfiles usados para vigas son IPE300 de calidad A572\_Gr50 y en columnas son perfiles conformados 2C de la misma calidad rellenos de hormigón de 21 MPa.



Ilustración 1: Render de la estructura.

## MEMORIA DE CÁLCULO DEL EDIFICIO LA PRIMAVERA

#### Parámetros de diseño

## Códigos de diseño a aplicarse

Para el diseño se utilizan normativas como la NEC2015 y AISC360.

## Propiedades de los materiales y especificaciones técnicas.

- Para el hormigón se trabajó con una resistencia f'c de 21MPa (214.14 kgf/cm2), de peso específico normal 2.4T/m3.
- Para el acero estructural se trabajó con un módulo de fluencia fy de 350MPa
   (3515.35 kgf/cm2), de peso específico 7.85T/m3.

## **Cargas verticales**

## Carga viva

 La carga viva utilizada sobre toda la estructura es de 200 kg/m2, exceptuando la cubierta que tiene una carga de 150 kg/m2.

## Carga muerta

- o La carga muerta se divide en:
  - Cielo falso: 15 kg/m2
  - Instalaciones: 10 kg/m2
  - Acabados de piso: 80 kg/m2
  - Mampostería: 200 kg/m2
  - Losa: 216 kg/m2

Así, se obtiene un total de 521 kg/m2 de carga muerta para toda la estructura. Para la cubierta, no se considera el peso de la mampostería, por lo que la carga es de 321 kg/m2.

### Diseño del sistema de piso

### Diseño del tablero metálico

Para el diseño del tablero se utilizará una placa colaborante "NOVALOSA" de la empresa NOVACERO. Es una lámina de acero estructural galvanizado de forma trapezoidal utilizada como refuerzo para la construcción de losas compuestas, eliminando la necesidad de varillas inferiores, alivianamientos y encofrados. Existe un buen anclaje y adherencia entre hormigón y NOVALOSA a través de resaltes dispuestos en la placa.

Se utiliza NOVALOSA 55 para entrepisos de estructuras metálicas. El espesor para utilizar es de 0.76mm. Se considera un espesor de la losa de hormigón de 6cm. Así, se muestra a continuación las especificaciones del sistema.

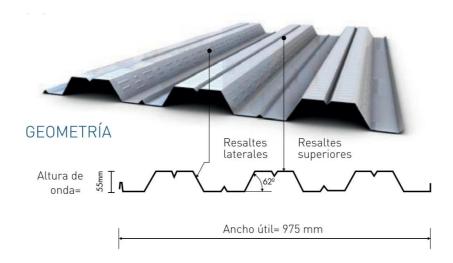


Ilustración 2: Geometría NOVALOSA.

Para un espesor de NOVALOSA de 0.76mm y espesor de losa de 6cm, se tiene un peso del hormigón de 203.8 kg/m2, sumado al peso de la placa de 7.47kg/m2. El peso total de la losa es de 211.27 kg/m2, el cual se acerca al valor utilizado para el diseño de 216 kg/m2.

| Propiedades de la Sección Simple Novalosa 55mm                                     |      |       |       |       |      |  |  |  |  |  |
|--|------|-------|-------|-------|------|--|--|--|--|--|
| Espesor Peso Ie+ Se+ Se- As $(kg/m^2)$ $(cm^4/m)$ $(cm^3/m)$ $(cm^3/m)$ $(cm^2/m)$ |      |       |       |       |      |  |  |  |  |  |
| 0,76   | 7,47 | 36,89 | 11,46 | 12,81 | 9,03 |  |  |  |  |  |

Ilustración 3: Propiedades de sección NOVALOSA.

| Propiedades de la Sección Compuesta Novalosa 55mm |                          |         |       |                                |                      |  |  |  |  |  |
|---|--------------------------|---------|-------|--------------------------------|----------------------|--|--|--|--|--|
| Espesor<br>Novalosa<br>(mm)                       | Espesor losa<br>{a} (cm) |         |       | ld {b}<br>(cm <sup>4</sup> /m) | ΦsMno {c}<br>(Ton.m) |  |  |  |  |  |
|   | 5                        | 0,07491 | 179,8 | 593,57                         | 0,950                |  |  |  |  |  |
|   | 6                        | 0,08491 | 203,8 | 773,98                         | 1,109                |  |  |  |  |  |
|   | 8                        | 0,10491 | 251,8 | 1238,75                        | 1,442                |  |  |  |  |  |
| 0,76  | 10                       | 0,12491 | 299,8 | 1861,98                        | 1,789                |  |  |  |  |  |
|   | 12                       | 0,14491 | 347,8 | 2667,20                        | 2,145                |  |  |  |  |  |
|   | 14                       | 0,16491 | 395,8 | 3677,76                        | 2,508                |  |  |  |  |  |
|   | 16                       | 0,18491 | 443,8 | 4916,88                        | 2,875                |  |  |  |  |  |

Ilustración 4: Propiedades de la sección compuesta NOVALOSA.

Para la máxima longitud sin apuntalamiento, se considera un sistema de 2 vanos en el espesor de 6cm, y se obtiene una longitud máxima de 2.166m. En el sistema se propuso vigas cada 1.8m, por lo que no es necesario apuntalar.

| Máxima Longitud sin Apuntalar Novalosa 55mm (d) (m) |             |         |         |  |  |  |  |  |
|---|-------------|---------|---------|--|--|--|--|--|
| Espesor losa  | e = 0,76 mm |         |         |  |  |  |  |  |
| {a} (cm)  | 1 vano      | 2 vanos | 3 vanos |  |  |  |  |  |
| 5   | 1,853       | 2,230   | 2,257   |  |  |  |  |  |
| 6   | 1,780       | 2,140   | 2,166   |  |  |  |  |  |
| 8   | 1,612       | 1,891   | 2,015   |  |  |  |  |  |
| 10  | 1,359       | 1,612   | 1,699   |  |  |  |  |  |
| 12  | 1,174       | 1,393   | 1,468   |  |  |  |  |  |
| 14  | 1,034       | 1,226   | 1,292   |  |  |  |  |  |
| 16  | 0,924       | 1,095   | 1,154   |  |  |  |  |  |

Ilustración 5: Máxima longitud sin apuntalar.

Por otro lado, la resistencia de la placa colaborante ante carga sobreimpuesta se muestra a continuación. Para la separación de 1.78m (1.8m), se tiene una resistencia de 1552kg/m2. La carga sobreimpuesta total se obtiene de la suma de carga muerta (acabados, cielo falso, instalaciones, mampostería, peso vigueta), obteniendo un aproximado de 540 kg/m2. Este valor es menor a la capacidad, por lo que no existirá problema.

| Carga Viva no Factorada Novalosa 55 mm {e} (kg/m²) |                  |      |      |      |      |      |        |            |             |      |     |     |     |     |
|--|------------------|------|------|------|------|------|--------|------------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|
| Espesor placa                                      | Espesor          |      |      |      |      |      | Separa | ación entr | e apoyos (r | n)   |     |     |     |     |
| colaborante<br>(mm)                                | losa {a}<br>(cm) | 1,6  | 1,8  | 2,0  | 2,2  | 2,4  | 2,6    | 2,8        | 3,0         | 3,2  | 3,4 | 3,6 | 3,8 | 4,0 |
|  | 5                | 1714 | 1325 | 1047 | 841  | 684  | 562    | 465        | 387         | 323  | 270 | 226 | 188 | 156 |
|  | 6                | 2007 | 1552 | 1227 | 987  | 804  | 662    | 549        | 457         | 383  | 321 | 269 | 225 | 188 |
|  | 8                | 2622 | 2031 | 1608 | 1295 | 1057 | 872    | 725        | 607         | 510  | 429 | 362 | 305 | 256 |
| 0,76   | 10               | 3264 | 2530 | 2006 | 1618 | 1322 | 1093   | 910        | 763         | 643  | 543 | 460 | 389 | 329 |
|  | 12               | 3924 | 3044 | 2415 | 1950 | 1596 | 1320   | 1102       | 925         | 781  | 661 | 561 | 476 | 404 |
|  | 14               | 4596 | 3568 | 2833 | 2288 | 1875 | 1553   | 1297       | 1091        | 922  | 782 | 665 | 566 | 481 |
|  | 16               | 5277 | 4099 | 3256 | 2632 | 2158 | 1788   | 1495       | 1259        | 1066 | 905 | 771 | 657 | 560 |

Ilustración 6: Carga viva que soporta NOVALOSA.

## Diseño de la losa del sistema de piso

Finalmente, se realiza el diseño de refuerzo por temperatura y contracción. En estos sistemas de piso, se utilizan mallas electrosoldadas de apertura cuadrada. Para este diseño, se emplean "Mallas Armex Tipo R con apertura cuadrada" de Ideal Alambrec. Las especificaciones se muestran a continuación:

| Mallas Armex <sup>®</sup> Tradicional |                  |            |               |                      |            |                                    |      |       |            |  |
|---------------------------------------|------------------|------------|---------------|----------------------|------------|------------------------------------|------|-------|------------|--|
| Código                                | Tipo de<br>Malla |            | metro<br>nm ] | Separación<br>[ cm ] |            | Sección de Acero as<br>[ mm² / m ] |      |       | Peso       |  |
|                                       |                  | Alambre L. | Alambre T.    | Alambre L.           | Alambre T. | As L                               | As T | kg/m² | kg/plancha |  |
| 188156                                | R-126            | 4,0        | 4,0           | 10                   | 10         | 126                                | 126  | 1,97  | 29,48      |  |
| 188164                                | R-196            | 5,0        | 5,0           | 10                   | 10         | 196                                | 196  | 3,07  | 46,06      |  |
| 188166                                | R-238            | 5,5        | 5,5           | 10                   | 10         | 238                                | 238  | 3,72  | 55,73      |  |
| 188168                                | R-283            | 6,0        | 6,0           | 10                   | 10         | 283                                | 283  | 4,42  | 66,32      |  |
| 188172                                | R-385            | 7,0        | 7,0           | 10                   | 10         | 385                                | 385  | 6,02  | 90,27      |  |
| 188176                                | R-636            | 9,0        | 9,0           | 10                   | 10         | 636                                | 636  | 9,95  | 149,22     |  |
| 188150                                | R-64             | 3,5        | 3,5           | 15                   | 15         | 64                                 | 64   | 1,01  | 15,17      |  |
| 188152                                | R-84             | 4,0        | 4,0           | 15                   | 15         | 84                                 | 84   | 1,32  | 19,81      |  |
| 188154                                | R-106            | 4,5        | 4,5           | 15                   | 15         | 106                                | 106  | 1,67  | 25,07      |  |
| 188158                                | R-131            | 5,0        | 5,0           | 15                   | 15         | 131                                | 131  | 2,06  | 30,95      |  |
| 188160                                | R-158            | 5,5        | 5,5           | 15                   | 15         | 158                                | 158  | 2,50  | 37,45      |  |
| 188161                                | R-188            | 6,0        | 6,0           | 15                   | 15         | 188                                | 188  | 2,97  | 44,57      |  |
| 188167                                | R-257            | 7,0        | 7,0           | 15                   | 15         | 257                                | 257  | 4,04  | 60,66      |  |
| 188170                                | R-335            | 8,0        | 8,0           | 15                   | 15         | 335                                | 335  | 5,28  | 79,23      |  |
| 188173                                | R-424            | 9,0        | 9,0           | 15                   | 15         | 424                                | 424  | 6,69  | 100,28     |  |
| 188175                                | R-524            | 10         | 10            | 15                   | 15         | 524                                | 524  | 8,25  | 123,80     |  |
| 188148                                | R-53             | 4,5        | 4,5           | 30                   | 30         | 53                                 | 53   | 0,84  | 12,53      |  |

Ast.: Área de acero ( mm² / m ) de los alambres longitudinales. • AsT: Área de acero ( mm² / m ) de los alambres transversales. Dimensiones estándar: 6,25 x 2,40 = 15m² • Medidas y específicaciones especiales bajo pedido.

Ilustración 7: Catálogo malla electrosoldada.

Para elegir la malla, es necesario calcular la cuantía mínima de acero según el ACI 318, mediante la siguiente expresión:

$$A_{s\_min} = 0.0018bt$$
 $A_{s\_min} = 0.0018 * 100cm * 6cm$ 
 $A_{s\_min} = 1.08 \frac{cm^2}{m}$ 

De este modo, se elige la malla R-126 que tiene un área de 1.26cm<sup>2</sup>/m.

## Diseño de la vigueta del sistema de piso

## Predimensionamiento de viguetas

Para predimensionar las viguetas, se utiliza la relación L/25. Después de varias iteraciones se llegó al perfil IPE240.

### Cargas gravitacionales

## Carga viva

Como se mencionó anteriormente la carga viva utilizada según la NEC es de 200 kg/m² para estructura de uso residencial.

## Carga muerta

Por otro lado, para la carga muerta se estima un total de 550 kg/m² considerando el peso de acabados (80 kg/m²), cielo falso (15 kg/m²), mampostería (200 kg/m²), instalaciones (10 kg/m²), loseta de concreto (203.8 kg/m²), placa colaborante (7.47 kg/m²) y de la vigueta (34 kg/m²).

## Combinaciones de carga

La combinación a utilizar es:

$$C1 = 1.2CM + 1.6CV$$

$$C1 = 1.2(550) + 1.6(200) = 980 \frac{kg}{m^2}$$

## Solicitaciones de la vigueta

Con la carga mayorada se determina la carga lineal que actúa sobre la vigueta, a través del ancho tributario (para vigueta interna coincide con el espaciamiento entre viguetas, en este caso de 1.78m:

$$w = 980 \frac{kg}{m^2} * 1.78m = 1744.4 \frac{kg}{m}$$

#### Cortante último

La vigueta soporta carga lineal distribuida, por lo que el cortante último se determina de la siguiente manera:

$$V_u = \frac{wl}{2}$$

$$V_u = \frac{1744.4(7m)}{2} = 6105.4 \, kg$$

#### Momento último

La vigueta soporta carga lineal distribuida, por lo que el momento último se determina de la siguiente manera:

$$M_u = \frac{wl^2}{8}$$

$$M_u = \frac{1744.4(7m)^2}{8} = 10684.45 \ kg.m$$

## Diseño de miembros a sección compuesta

El diseño del sistema de piso de sección compuesta se realizó en base a la normativa AISC360-10. No se diseña vigas en el sistema ya que estos elementos tienen únicamente conexión directa entre columnas.

## **Disposiciones generales**

- El concreto debe tener una resistencia a compresión entre 215 kg/cm²
   (21MPa) y 715 kg/cm² (70MPa) para concreto normal y entre 215 kg/cm²
   (21MPa) y 430 kg/cm² (42MPa) para concreto liviano. En este caso se utiliza hormigón normal. Al utilizar hormigón de 21MPa, se encuentra en el límite, pero dentro del rango.
- Por otro lado, la tensión de fluencia no debe exceder 5355 kg/cm<sup>2</sup>
   (525MPa). El acero utilizado tiene tensión de fluencia de 350MPa.

### Diseño por flexión

Ancho efectivo

Las losas de concreto no participan de manera uniforme en la resistencia de vigas compuestas en flexión positiva cuando las vigas están muy

separadas. Se requiere determinar un ancho efectivo para determinar la resistencia de elementos no uniformes. Se lo obtiene para trabajar con esfuerzos uniformes equivalentes. El ancho efectivo de la losa es la suma de los anchos efectivos a cada lado del eje de la viga, los cuales no deben exceder:

1. Un octavo de la luz de la viga:

$$L = \frac{7m}{8} = 0.875m$$

2. Un medio de la distancia de eje a eje entre viguetas:

$$L = \frac{1.78m}{2} = 0.89m$$

Así, el ancho efectivo es el menor

$$b_{eff} = \min(0.875 * 2; 0.89 * 2) = 1.75m$$

Resistencia por flexión positiva

Se chequea el estado límite de fluencia:

$$\frac{h}{t_w} \le 3.76 \sqrt{\frac{E}{F_y}}$$

$$\frac{220.4}{6.2} \le 3.76 \sqrt{\frac{2038902}{3515}}$$

$$35.55 \le 90.56$$

En el presente diseño se considera una acción completa entre la losa y la sección de acero. Únicamente se toma en cuenta la opción de que el eje neutro plástico esté dentro de la losa, ya que si este atraviesa la sección de acero significa que la viga sufre esfuerzos de compresión. Se tiene que la fuerza de compresión es igual a la de tensión.

$$C = T$$

$$T = A_s * f_y$$

$$C = 0.85 f'c * b_e * a$$

Se determina el menor valor entre estados límite de aplastamiento del concreto y la fluencia en tracción de la sección de acero.

1. Para estado límite de aplastamiento del concreto (Ac es el área del concreto: be x espesor).

$$C = 0.85 f'c * A_c$$

$$C = 0.85 \left(215 \frac{kg}{cm^2}\right) * (6cm * 175cm) = 191.887 ton$$

 Para el estado límite de fluencia de la sección de acero (As es el área del perfil de la vigueta).

$$C = f_v * A_s$$

$$C = 3515 \frac{kg}{cm^2} * 39.10cm^2 = 137.44 ton$$

Así se obtiene que gobierna el estado límite de fluencia en tracción de la sección de acero. Se calcula la resistencia a flexión.

$$a = \frac{Cmin}{0.85f'c * b_e}$$

$$a = \frac{137.44 \ ton}{0.85(215 \frac{kg}{cm^2}) * 175cm} = 4.3cm \le 6cm$$

Así, se determina el momento resistente nominal (donde  $h_r$  es la altura del tablero (5.5cm)):

$$M_n = 0.85 f'c * b_e * a * \left(\frac{d}{2} + h_r + t_c - \frac{a}{2}\right)$$

$$M_n = 0.85 \left(215 \frac{kg}{cm^2}\right) (175cm) (4.3cm) \left(\frac{24cm}{2} + 5.5cm + 6 - \frac{4.3cm}{2}\right) = 2'936,038.66 \ kg * cm$$

$$M_n = 2'936,038.66 \text{ kg. cm} = 26.42 \text{ ton } * m$$
  
$$\emptyset M_n = 0.9 * 29.36 = 26.42 \text{ ton } * m$$

Se verifica que cumpla con la solicitación:

$$10.68 ton * m \le 26.42 ton * m$$
$$\therefore OK$$

## Diseño por corte

En primer lugar, se calcula la resistencia nominal de corte para vigas compuestas con conectores de corte y anclajes tipo canal cuya resistencia a fluencia es de 250MPa. Se determina con la siguiente fórmula:

$$V_n = 0.6 * f_y * A_w * C_{v1}$$

$$V_n = 0.6 * (250MPa)(240mm * 6.20mm) * 1 = 223.2kN = 22.76ton$$

$$\emptyset V_n = 20.84ton$$

$$6.11ton \le 20.84ton$$

$$\therefore OK$$

## Revisión de deflexiones

En base a lo recomendado por el IBC2006 y la Guía de Diseño 03 del AISC "Serviacibility Design Considerations for Steel Building" se verifica que la deflexión máxima causada por carga viva no debe ser mayor a L/360. Así, se calcula la deflexión máxima admisible.

$$\Delta_{adm} = \frac{L}{360} = \frac{7000mm}{360} = 19.44mm$$

La deformación se puede calcular a través de la siguiente expresión, considerando que la carga que actúa sobre la vigueta es distribuida para una viga simplemente apoyada.

$$\Delta = \frac{5w_{cv}L^4}{384EI_{LB}}$$

Es importante considerar que  $I_{LB}$  es la inercia transformada de la sección compuesta. La inercia se calcula considerando que el eje neutro está fuera de la losa de concreto:

$$\begin{split} \overline{y} &= \frac{A_{ct} * 0.5t_c + A_a y_a}{A_{ct} + A_a} \\ \overline{y} &= \frac{nA_a}{b_e} \left( \sqrt{\left(1 + \frac{2b_e y_a}{nA_a}\right)} \cdot 1 \right) \leq t_c \end{split}$$

Es necesario determinar el valor de n, que relaciona los módulos de elasticidad del acero y el concreto.

$$\Delta = \frac{E_s}{E_s} = 10$$

El área transformada de concreto es:

$$A_{ct} = \frac{b_e}{n} t_c$$

$$A_{ct} = \frac{175cm}{10}6cm = 105 cm^2$$

Con el área transformada, se plantea la expresión de la inercia transformada.

$$I_t = I_{ct} + I_a + A_{ct}(\bar{y} - 0.5t_c)^2 + A_a(y_a - \bar{y})^2$$

Para ello, se requiere calcular el valor de  $\bar{y}$  y la inercia  $I_{ct}$ .

$$\bar{y} = \frac{A_{ct} * 0.5t_c + A_a y_a}{A_{ct} + A_a}$$

$$\bar{y} = \frac{105cm^2 * 0.5(6cm) + 39.10cm^2(6cm + 5.5cm + 24.0cm * 0.5)}{105cm^2 + 39.10cm^2} = 8.56cm$$

Se determina la inercia transformada del concreto y posteriormente la inercia total de la sección (la inercia de la sección es de 3890cm<sup>4</sup> como se observa en la *Ilustración 36*).

$$I_{ct} = \frac{b_e * t_c^3}{12n}$$

$$I_{ct} = \frac{175cm * 6^3}{12 * 10} = 315cm^4$$

 $I_t = 315cm^4 + 3890cm^4 + 105cm^4(8.56cm - 0.5(6cm))^2 + 39.10cm^2((6 + 5.5 + 12 - 8.56)^2)$ 

$$I_t = 16178.19cm^4$$

La carga viva que actúa sobre la vigueta es:

$$w_{cv} = 200 \frac{kg}{m^2} * 1.78m = 356 \frac{kg}{m}$$

Finalmente, se puede determinar la deflexión de la vigueta:

$$\Delta = \frac{5\left(3.56\frac{kg}{cm}\right)(700cm)^4}{384(2100349.86*16178.19cm^4)} = 0.32cm = 3.2mm$$

Se verifica que la deflexión no supere la admisible.

$$\Delta_c = \Delta_{adm}$$

$$3.2mm \le 19.44mm$$

## Diseño de anclajes de acero-pernos para vigas compuestas

Resistencia de pernos conectores de corte

La expresión para determinar la resistencia nominal de un perno de corte embebido en una losa de concreto sólido o en una losa compuesta con plancha colaborante de acero se muestra a continuación:

$$Q_n = 0.5 * A_{sa} * \sqrt{f'cE_c} \le R_g * R_f * A_{sa} * F_u$$

Se suponen pernos de diámetro 19mm o 3/4":

$$Q_n = 0.5 * A_s * \sqrt{f'cE_c}$$

$$Q_n = 0.5 * \frac{\pi}{4} (1.9cm)^2 * \sqrt{215 * 253456.36} = 10.46ton$$

Para la segunda parte de la expresión, se obtienen los valores de los coeficientes de la tabla (datos del perno):

$$R_g * R_f * A_{sa} * F_u$$

$$1 * 0.6 * \frac{\pi}{4} (1.9cm)^2 * 4996.61 \frac{kg}{cm^2} = 8.5ton$$

Como  $Q_n$  tiene que ser menor a al último valor calculado, se utiliza el valor de  $8.5 \mathrm{ton}$ .

$$Q_n = 10.46 \ ton \leq 8.5 \ ton$$

$$Q_n = 8.5 ton$$

Número requerido de conectores de corte

El corte horizontal entre la viga de acero y la losa de concreto se transfiere por conectores de cortante. La fuerza de corte horizontal transferido por anclajes de acero V' se determina como el menor valor de los siguientes estados límite.

1. Aplastamiento del concreto

$$V' = 0.85 f'c * A_c$$

$$V' = 0.85 \left(215 \frac{kg}{cm^2}\right) * (6cm * 175cm) = 191.887 ton$$

2. Fluencia en tracción de la sección de acero

$$V' = f_{v} * A_{s}$$

$$V' = 3515 \frac{kg}{cm^2} * 39.10cm^2 = 137.44 ton$$

El cortante a utilizar es 137.44 ton. Mediante las especificaciones del Steel Deck la separación entre valles es de 300mm. El número existente de valles es 24 en los 7m de vigueta. El número de conectores necesarios se calcula de la siguiente manera:

$$n_{stud} = rac{V'}{Q_n}$$
  $n_{stud} = rac{137.44\ ton}{8.5\ ton} = 17\ conectores$   $n_{stud} < n_{valle}$   $17 < 24$ 

: OK : 1 conector por valle

## Análisis sísmico

Para determinar las fuerzas laterales que intervendrán en la estructura, se utiliza el método de análisis estático y análisis dinámico espectral. Es necesario determinar el cortante basal mediante la siguiente expresión:

| $V = \frac{IS_{\alpha}(T_{\alpha})}{R\phi_{P}\phi_{E}}$ | <sup>2</sup> w   |
|---|--|
| Dónde   |  |
| $S_a(T_a)$  | Espectro de diseño en aceleración; véase en la sección [3.3.2]                 |
| $O_P y O_E$   | Coeficientes de configuración en planta y elevación; véase en la sección [5.3] |
| I   | Coeficiente de importancia; se determina en la sección [4.1]                   |
| R   | Factor de reducción de resistencia sísmica; véase en la sección [6.3.4]        |
| v   | Cortante basal total de diseño   |
| W   | Carga sísmica reactiva; véase en la sección [6.1.7]                            |
| Ta  | Período de vibración; véase en la sección [6.3.3]                              |

Ilustración 8: Cortante Basal.

## Espectro elástico de diseño

Como primer paso, se construye el espectro elástico de diseño con el factor de zona sísmica, tipo de suelo y coeficientes de amplificación del suelo.

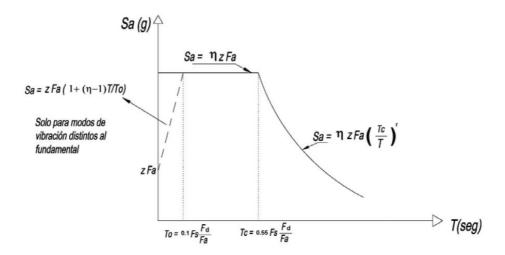


Ilustración 9: Simbología del espectro de diseño.

## Zonificación sísmica y factor de zona Z

Para los edificios de uso normal, se usas el valor de Z, que representa la aceleración máxima en roca esperada para el sismo de diseño. Este valor se puede obtener del mapa de zonas sísmicas del Ecuador.

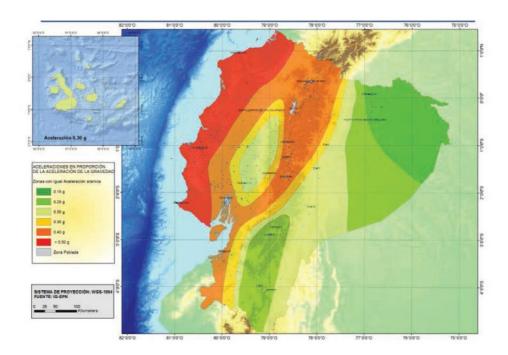


Ilustración 10: Zonificación sísmica y factor Z.

Este mapa se obtiene del estudio de peligro sísmico para un 10% de excedencia en 50 años que equivale a un periodo de retorno Tr igual a 475años.

| Zona sísmica                        | I          | II   | III  | IV   | V    | VI       |
|-------------------------------------|------------|------|------|------|------|----------|
| Valor factor Z                      | 0.15       | 0.25 | 0.30 | 0.35 | 0.40 | ≥ 0.50   |
| Caracterización del peligro sísmico | Intermedia | Alta | Alta | Alta | Alta | Muy alta |

Ilustración 11: Peligro sísmico.

Para la ciudad de Quito, el valor de Z es de 0.40g, zona sísmica tipo V con peligro sísmico alto.

## Tipo de suelo

Por fines prácticos y tras el estudio de suelo realizado, se utiliza un suelo tipo D.

| D | Perfiles de suelos rígidos que cumplan con el criterio de velocidad de la onda de cortante, o | 360 m/s > V <sub>s</sub> ≥ 180 m/s                 |
|---|---|--|
|   | Perfiles de suelos rígidos que cumplan cualquiera de las dos condiciones                      | 50 > N ≥ 15.0<br>100 kPa > S <sub>u</sub> ≥ 50 kPa |

Ilustración 12: Tipo de suelo.

## Coeficientes de amplificación del suelo

Con estos datos, se recurre a las tablas de coeficientes de perfil de suelo Fa, Fd y Fs.

|                             | Zona sísmica y factor Z  |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------------------------|--|------|------|------|------|------|--|--|
| Tipo de perfil del subsuelo | I  | II   | III  | IV   | V    | VI   |  |  |
|                             | 0.15   | 0.25 | 0.30 | 0.35 | 0.40 | ≥0.5 |  |  |
| А                           | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  |  |  |
| В                           | 1  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |  |  |
| С                           | 1.4  | 1.3  | 1.25 | 1.23 | 1.2  | 1.18 |  |  |
| D                           | 1.6  | 1.4  | 1.3  | 1.25 | 1.2  | 1.12 |  |  |
| E                           | 1.8  | 1.4  | 1.25 | 1.1  | 1.0  | 0.85 |  |  |
| F                           | Véase <u>Tabla 2</u> : Clasificación de los perfiles de suelo y la sección <u>10.5.4</u> |      |      |      |      |      |  |  |

Tabla 2: Factor Fa.

|                             | Zona sísmica y factor Z  |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------------------------|--|------|------|------|------|------|--|--|
| Tipo de perfil del subsuelo | I  | II   | III  | IV   | V    | VI   |  |  |
|                             | 0.15   | 0.25 | 0.30 | 0.35 | 0.40 | ≥0.5 |  |  |
| A                           | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  | 0.9  |  |  |
| В                           | 1  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |  |  |
| С                           | 1.36   | 1.28 | 1.19 | 1.15 | 1.11 | 1.06 |  |  |
| D                           | 1.62   | 1.45 | 1.36 | 1.28 | 1.19 | 1.11 |  |  |
| Е                           | 2.1  | 1.75 | 1.7  | 1.65 | 1.6  | 1.5  |  |  |
| F                           | Véase <u>Tabla 2</u> : Clasificación de los perfiles de suelo y 10.6.4 |      |      |      |      |      |  |  |

Tabla 3: Factor Fd

|                             | Zona sísmica y factor Z  |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------------------------|--|------|------|------|------|------|--|--|
| Tipo de perfil del subsuelo | I  | II   | III  | IV   | V    | VI   |  |  |
|                             | 0.15   | 0.25 | 0.30 | 0.35 | 0.40 | ≥0.5 |  |  |
| A                           | 0.75   | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 |  |  |
| В                           | 0.75   | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 |  |  |
| С                           | 0.85   | 0.94 | 1.02 | 1.06 | 1.11 | 1.23 |  |  |
| D                           | 1.02   | 1.06 | 1.11 | 1.19 | 1.28 | 1.40 |  |  |
| E                           | 1.5  | 1.6  | 1.7  | 1.8  | 1.9  | 2    |  |  |
| F                           | Véase <u>Tabla 2</u> : Clasificación de los perfiles de suelo y 10.6.4 |      |      |      |      |      |  |  |

Tabla 4: Factor Fs.

Finalmente, para realizar el espectro de aceleración Sa, se requiere el coeficiente n que se obtiene a partir de la razón entre la aceleración espectral Sa en el periodo T=0.1s y el PGA (peak ground aceleration) para el periodo de retorno seleccionado y el coeficiente r que depende de la ubicación geográfica del proyecto.

- η= 1.80 : Provincias de la Costa (excepto Esmeraldas),
- η= 2.48 : Provincias de la Sierra, Esmeraldas y Galápagos
- η= 2.60 : Provincias del Oriente

Ilustración 13: Factor de ubicación.

| r | Factor usad proyecto | o en el espectro de diseño elástico, cuyos valores dependen de la ubicación geográfica del |
|---|----------------------|--|
|   | r = 1                | para todos los suelos, con excepción del suelo tipo E                                      |
|   | r = 1.5              | para tipo de suelo E.  |

Ilustración 14: Factor de reducción sísmica (R).

Además, se necesita del periodo límite de vibración que se obtiene de la siguiente manera:

$$T_C = 0.55 F_s \frac{F_d}{F_a}$$

Ilustración 15: Periodo de Vibración.

Se muestra un resumen de los datos obtenidos y el respectivo espectro elástico de diseño que se utiliza.

| Z     | 0.40   |
|-------|--------|
| Fa    | 1.20   |
| Fd    | 1.19   |
| Fs    | 1.28   |
| r     | 1.00   |
| n     | 2.48   |
| Тс    | 0.6981 |
| Suelo | D      |

Tabla 5: Especificaciones NEC\_SE.

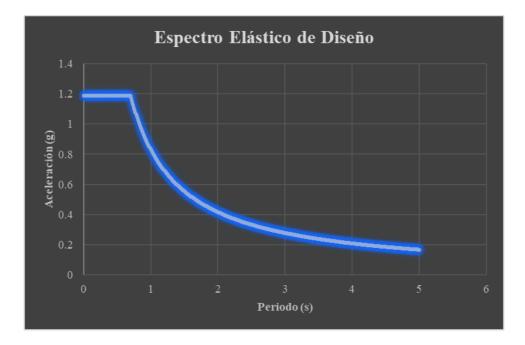


Tabla 6: Espectro de Diseño.

Una vez que se tiene el espectro, se determinan ciertos factores dependiendo del tipo de estructura para el cálculo del cortante basal.

## Coeficiente de importancia I

El objetivo del coeficiente I es el de aumentar la demanda sísmica y por consecuencia realizar un diseño más conservador en estructuras que por su utilización deben permanecer operativas y sufrir menos daños.

| Categoría  | Tipo de uso, destino e importancia  |     |  |  |  |  |
|--|---|-----|--|--|--|--|
| Edificaciones<br>esenciales  | Hospitales, clínicas, Centros de salud o de emergencia sanitaria. Instalaciones militares, de policía, bomberos, defensa civil. Garajes o estacionamientos para vehículos y aviones que atienden emergencias. Torres de control aéreo. Estructuras de centros de telecomunicaciones u otros centros de atención de emergencias. Estructuras que albergan equipos de generación y distribución eléctrica. Tanques u otras estructuras utilizadas para depósito de agua u otras substancias anti-incendio. Estructuras que albergan depósitos tóxicos, explosivos, químicos u otras substancias peligrosas. | 1.5 |  |  |  |  |
| Estructuras de ocupación especial Museos, iglesias, escuelas y centros de educación o deportivos que albergan más de trescientas personas. Todas las estructuras que albergan más de cinco mil personas. Edificios públicos que requieren operar continuamente |   | 1.3 |  |  |  |  |
| Otras estructuras  Todas las estructuras de edificación y otras que no clasifican dentro de las categorías anteriores  |   | 1.0 |  |  |  |  |

Ilustración 16: Coeficiente de importancia I.

Al ser un edificio de ocupación normal, el coeficiente es 1.

### Factor de reducción de resistencia R

Pórticos resistentes a momentos

Los factores de reducción de resistencia R dependen del tipo de estructura, tipo de suelo, periodo de vibración y de factores de ductilidad, redundancia, sobre resistencia y amortiguamiento. En este caso, se considera un sistema dúctil de pórtico resistente a momento de acero.

| 1 0 11000 1001001100 11 110111000  |                      |   |      |
|--|----------------------|---|------|
| Pórticos especiales sismo resistentes, de hormigón armado con vigas descol-        | gadas.               | 8 |      |
| Pórticos especiales sismo resistentes, de acero laminado en caliente o con placas. | elementos armados de | 8 |      |
| Pórticos con columnas de hormigón armado y vigas de acero laminado en ca           | liente.              | 8 |      |
| C. MOMENT-RESISTING FRAME SYSTEMS  |                      |   |      |
| 1. Steel special moment frames   | 14.1 and 12.2.5.5    |   | 8    |
| 2. Steel special truss moment frames   | 14.1                 |   | 7    |
| 3. Steel intermediate moment frames  | 12.2.5.7 and 14.1    |   | 41/2 |
| 4. Steel ordinary moment frames  | 12.2.5.6 and 14.1    |   | 31/2 |
| D. DUAL SYSTEMS WITH SPECIAL MOMENT FRAMES CAPABLE                                 | 12.2.5.1             |   |      |
| OF RESISTING AT LEAST 25% OF PRESCRIBED SEISMIC FORCES                             |                      |   |      |
| Steel eccentrically braced frames  | 14.1                 |   | 8    |
| 2. Steel special concentrically braced frames                                      | 14.1                 |   | 7    |
| 3. Special reinforced concrete shear walls <sup>g,h</sup>                          | 14.2                 |   | 7    |
| 4. Ordinary reinforced concrete shear walls <sup>g</sup>                           | 14.2                 |   | 6    |
| 5. Steel and concrete composite eccentrically braced frames                        | 14.3                 |   | 8    |
| 6. Steel and concrete composite special concentrically braced frames               | 14.3                 |   | 6    |

Ilustración 17: Factor de resistencia R.

## Coeficientes de configuración estructural

En caso de que la estructura no posea simetría o existan irregularidades en elevación o en planta, se utilizan coeficientes para aumentar el valor del cortante de diseño con el objetivo de brindar mayor resistencia a la estructura. La presente estructura, al ser un sistema de terrazas, existen ciertas irregularidades. Primero se verifica la irregularidad en planta.

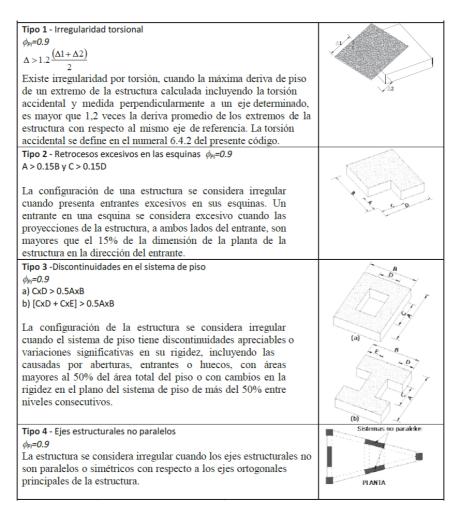


Ilustración 18: Coeficientes de configuración estructural.

De los datos obtenidos en el modelo de ETABS, se muestran derivas máximas, promedios y la razón entre las dos. Así, se comprueba que la estructura sí sufre de irregularidad en planta debido a que existe torsión. La deriva máxima de piso en algunos de los extremos de la estructura es mayor a 1.2 veces la deriva promedio. Por lo que en este caso el coeficiente de irregularidad en planta phi (p) es de 0.90.

| TABLE: Diaphragm Max/Avg Drifts |                    |                   |                   |           |       |  |  |
|---------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-----------|-------|--|--|
| Story                           | Load,<br>Case/Comb | Item              | Max Drift         | Avg Drift | Ratio |  |  |
|                                 |                    |                   |                   |           |       |  |  |
| Story6                          | Sx Max             | Diaph D1 X        | 0.00091           | 0.000859  | 1.06  |  |  |
| Story6                          | Sx Max             | Diaph D1 Y        | 0.000321          | 0.00022   | 1.46  |  |  |
| Story6                          | Sy Max             | Diaph D1 X        | 0.000309          | 0.000208  | 1.485 |  |  |
| Story6                          | Sy Max             | Diaph D1 Y        | 0.001454          | 0.001374  | 1.058 |  |  |
| Story5                          | Sx Max             | Diaph D1 X        | 0.001475          | 0.001318  | 1.119 |  |  |
| Story5                          | Sx Max             | Diaph D1 Y        | 0.000475          | 0.000308  | 1.538 |  |  |
| Story5                          | Sy Max             | Diaph D1 X        | 0.000458          | 0.000313  | 1.461 |  |  |
| Story5                          | Sy Max             | Diaph D1 Y        | 0.002071          | 0.001859  | 1.114 |  |  |
| Story4                          | Sx Max             | Diaph D1 X        | 0.00177           | 0.001594  | 1.111 |  |  |
| Story4                          | Sx Max             | Diaph D1 Y        | 0.000647          | 0.000378  | 1.709 |  |  |
| Story4                          | Sy Max             | Diaph D1 X        | 0.0005            | 0.000347  | 1.439 |  |  |
| Story4                          | Sy Max             | Diaph D1 Y        | 0.002384          | 0.001941  | 1.228 |  |  |
| Story3                          | Sx Max             | Diaph D1 X        | 0.001723          | 0.00127   | 1.357 |  |  |
| Story3                          | Sx Max             | Diaph D1 Y        | 0.000744          | 0.000418  | 1.777 |  |  |
| Story3                          | Sy Max             | Diaph D1 X        | 0.000488          | 0.0003    | 1.626 |  |  |
| Story3                          | Sy Max             | Diaph D1 Y        | 0.001725          | 0.001435  | 1.202 |  |  |
| Story2                          | Sx Max             | Diaph D1 X        | 0.000646          | 0.000556  | 1.161 |  |  |
| Story2                          | Sx Max             | Diaph D1 Y        | 0.000576          | 0.000334  | 1.725 |  |  |
| Story2                          | Sy Max             | Diaph D1 X        | 0.000268          | 0.000169  | 1.581 |  |  |
| Story2                          | Sy Max             | Diaph D1 Y        | 0.001178          | 0.000864  | 1.363 |  |  |
| Story1                          | Sx Max             | Diaph D1 X        | 0.000235          | 0.00022   | 1.067 |  |  |
| Story1                          | Sx Max             | Diaph D1 Y        | 0.000156          | 0.000119  | 1.312 |  |  |
| Story1                          | Sy Max             | Diaph D1 X        | 0.000062          | 0.000048  | 1.279 |  |  |
| Story1                          | Sy Max             | Diaph D1 Y        | 0.000332          | 0.000289  | 1.148 |  |  |
|                                 |                    | Tabla 7: Irregulo | aridad en planta. |           |       |  |  |

Por otro lado, la estructura sufre de irregularidad geométrica en elevación, por lo que el coeficiente phi (e) también asume un valor de 0.90.

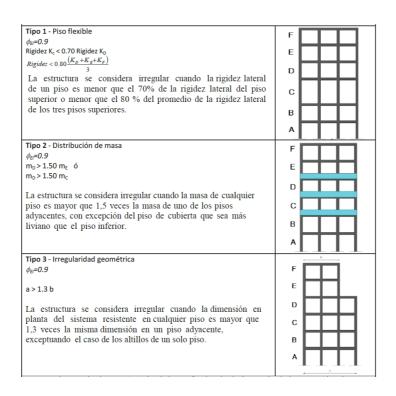


Ilustración 19: Tipo de Irregularidad en elevación.

A continuación, se determina el periodo fundamental de vibración a partir de dos métodos. Para el primer método se utiliza la ecuación propuesta por la NEC15:

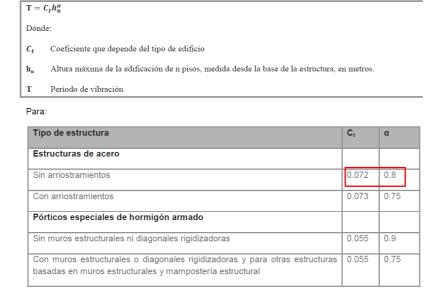


Ilustración 20: Fórmula para calcular el periodo fundamental de vibración.

La altura del edificio es de 15.9m, se utilizan los coeficientes para una estructura de acero sin arriostramiento (Ct=0.072 y a=0.8).

$$T = C_t \cdot h_n^{\alpha}$$

### 0.658s

Por el método dos, del modelo de ETABS, se obtiene el valor de:

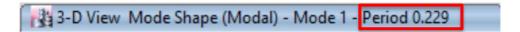


Ilustración 21: Periodo de la estructura.

Como el valor de T por el segundo método no es mayor en un 30% al valor de T por el primer método, se toma este valor.

### **Cortante Basal**

Finalmente, con la información obtenida anteriormente se calcula el cortante basal (al ser el mismo sistema estructural y mantener las mismas irregularidades, es el mismo para x y y).

| Cortante Basal en X y Y |   |  |  |  |
|-------------------------|---|--|--|--|
| 0.229                   | S                                       |  |  |  |
| 1.1904                  |   |  |  |  |
| 1                       |   |  |  |  |
| 8                       |   |  |  |  |
| 0.9                     |   |  |  |  |
| 0.9                     |   |  |  |  |
| 18.37%                  |   |  |  |  |
|                         | 0.229<br>1.1904<br>1<br>8<br>0.9<br>0.9 |  |  |  |

Tabla 8: Cortante Basal.

### Fuerzas sísmicas

Finalmente, con la información obtenida anteriormente se calcula el cortante basal (al ser el mismo sistema estructural y mantener las mismas irregularidades, es el mismo para x y y). Estos valores se obtienen del modelo en ETABS.

### Análisis Estático

| Ex estático | 20.65471 | ton |
|-------------|----------|-----|
| Ey estático | 20.65471 | ton |

Tabla 9: Análisis estático.

### Análisis Dinámico

Para realizar este análisis, se definió el espectro de respuesta en dirección x y y:

# Espectro de Respuesta en X

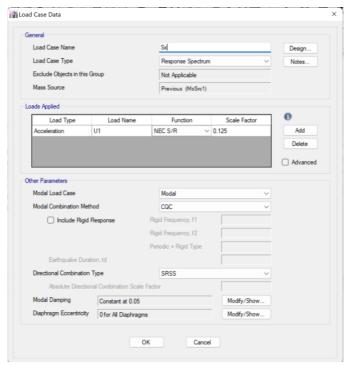


Ilustración 22: Definición del espectro en X.

# Espectro de Respuesta en Y

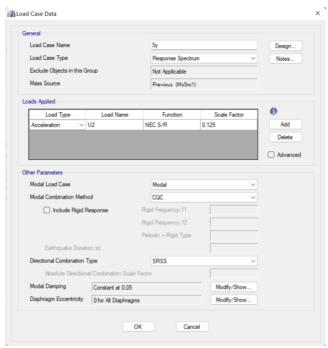


Ilustración 23: Definición del espectro en Y.

Con los espectros de respuesta, se determinan los cortantes basales dinámicos:

| Vx dinámico | 10.80043 | ton |
|-------------|----------|-----|
| Vy dinámico | 17.96489 | ton |

Tabla 10: Cortantes Basales Dinámicos.

A continuación, es necesario realizar el ajuste del cortante basal dinámico según la NEC a través del análisis de los resultados estáticos.

#### b. Ajuste del corte basal de los resultados obtenidos por el análisis dinámico

El valor del cortante dinámico total en la base obtenido por cualquier método de análisis dinámico, no

#### debe ser:

- < 80% del cortante basal V obtenido por el método estático (estructuras regulares)
- < 85% del cortante basal V obtenido por el método estático (estructuras irregulares).

Ilustración 24: Ajuste cortante basal.

Al analizar una estructura irregular, el valor del cortante dinámico total en la base no debe ser menor al 85% del cortante basal obtenido por método estático.

| Cortante Basal Estático |       |     |       |  |
|-------------------------|-------|-----|-------|--|
| Vx                      | ETABS |     |       |  |
| Vx*0.85                 | 17.56 | ton |       |  |
| Vy                      | 20.65 | ton | ETABS |  |
| Vy*0.85                 | 17.56 | ton |       |  |

Tabla 11: Ajuste cortante basal estático.

Se observa que el mínimo cortante requerido para que se supere el 85% tiene que ser de 17.55 ton para ambas direcciones. Observando los valores de la *Tabla 10*, se tiene que el cortante basal en "y" es mayor a 17.55 ton, por lo que no hay que ajustar el cortante en esta dirección. Mientras que el cortante dinámico en "x" es menor a 17.55 ton se requiere ajustar un factor de 1.63 (obtenido de dividir 17.55/10.80).

| Ajuste Cortante Basal |            |  |  |  |  |
|-----------------------|------------|--|--|--|--|
| Vx AJUSTAR            |            |  |  |  |  |
| Factor                | 1.62553746 |  |  |  |  |
| Vy                    | OK         |  |  |  |  |
| Factor                | NO AJUSTAR |  |  |  |  |

Tabla 12: Factores ajuste cortante basal.

Se ajusta desde el espectro de respuesta, multiplicando el factor de 1/8 anterior por 1.63.

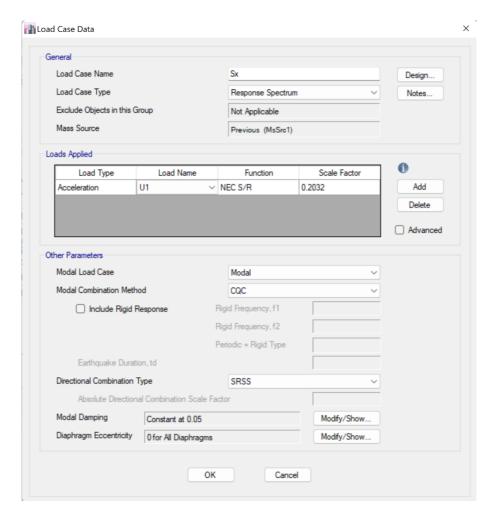


Ilustración 25: Ajuste del cortante basal en ETABS.

# Verificación de derivas

Se realiza el respectivo control de derivas de entrepiso según la NEC. El control de deriva se lo obtiene a través de las derivas inelásticas máximas de piso causadas por el sismo

de diseño. Estos valores los entrega el modelo de ETABS. La deriva máxima de cualquier piso no puede superar los límites permitidos de deriva inelástica de la NEC:

| Estructuras de:                                    | Δ <sub>M</sub> máxima (sin unidad |  |  |
|--|-----------------------------------|--|--|
| Hormigón armado, estructuras metálicas y de madera | 0.02                              |  |  |
| De mamposteria                                     | 0.01                              |  |  |

Tabla 7 : Valores de Δ<sub>M</sub> máximos, expresados como fracción de la altura de piso

Ilustración 26: Requisitos de derivas según la NEC.

En este caso, el límite de deriva máxima es de 0.02. Este valor de 0.02 se obtiene de:

$$\Delta_M = 0.75. R. \Delta_E = 0.02$$

Ilustración 27: Deriva límite máximo.

Como nuestro valor de R es el mismo para ambas direcciones (8), se puede determinar el valor de la deriva elástica:

| ΔΜ | 0.02       |
|----|------------|
| R  | 8          |
| ΔΕ | 0.00333333 |

Tabla 13: Deriva elástica.

Con los valores que arroja el software ETABS, se los compara directamente con el valor de 0.0033 para verificar el control de derivas.

# Sentido X

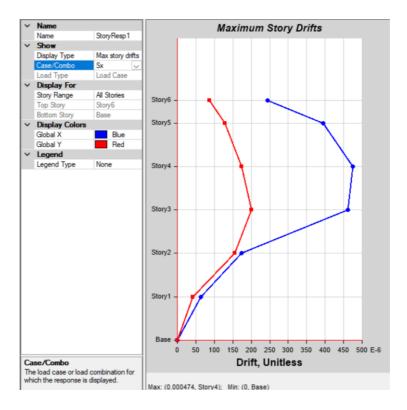


Ilustración 28: Deriva elástica máxima de piso en "x".

# Sentido Y

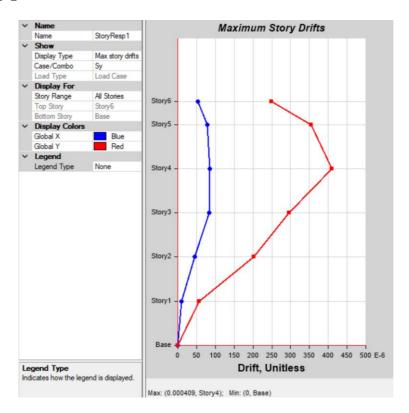


Ilustración 29: Deriva elástica máxima de piso en "y".

| Sei     | ntido X  | Senti   | do Y     |
|---------|----------|---------|----------|
| Deriva  | 0.000474 | Deriva  | 0.000409 |
| Chequeo | OK       | Chequeo | OK       |

Tabla 14: Chequeo derivas máximas.

### Verificación de modos vibratorios

Cada modo vibratorio corresponde a un periodo que representa la forma natural de vibración del sistema. El primer modo se lo conoce como periodo fundamental siendo el más importante e influyente. Es necesario revisar que dentro de los primeros modos de vibración participe el 90% de la masa total de la estructura. Además, se verifica que los primeros modos de vibración sean netamente traslacionales.

|       | TABLE: Modal Participating Mass Ratios |        |        |        |    |           |           |           |        |        |        |           |
|-------|--|--------|--------|--------|----|-----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|-----------|
| Case  | Mode                                   | Period | UX     | UY     | UZ | Sum<br>UX | Sum<br>UY | Sum<br>UZ | RX     | RY     | RZ     | Sum<br>RZ |
|       |  | sec    |        |        |    |           |           |           |        |        |        |           |
| Modal | 1                                      | 0.229  | 0.001  | 0.5549 | 0  | 0.001     | 0.5549    | 0         | 0.6226 | 0.0015 | 0.1212 | 0.1212    |
| Modal | 2                                      | 0.204  | 0.4696 | 0.0141 | 0  | 0.4706    | 0.569     | 0         | 5E-06  | 0.5602 | 0.0484 | 0.1696    |
| Modal | 3                                      | 0.186  | 0.0881 | 0.0491 | 0  | 0.5587    | 0.6181    | 0         | 0.0112 | 0.0754 | 0.3129 | 0.4824    |
| Modal | 4                                      | 0.085  | 0.0119 | 0.148  | 0  | 0.5706    | 0.766     | 0         | 0.1254 | 0.0032 | 0.0322 | 0.5146    |
| Modal | 5                                      | 0.074  | 0.3106 | 0.0075 | 0  | 0.8813    | 0.7735    | 0         | 0.0048 | 0.1603 | 0      | 0.5146    |
| Modal | 6                                      | 0.062  | 0.0013 | 0.04   | 0  | 0.8825    | 0.8136    | 0         | 0.0002 | 0.0006 | 0.2198 | 0.7345    |
| Modal | 7                                      | 0.052  | 0.0427 | 0.0653 | 0  | 0.9252    | 0.8789    | 0         | 0.0746 | 0.058  | 0.041  | 0.7755    |
| Modal | 8                                      | 0.05   | 0.0291 | 0.063  | 0  | 0.9543    | 0.9419    | 0         | 0.0694 | 0.0455 | 0.0003 | 0.7758    |
| Modal | 9                                      | 0.048  | 0.0126 | 0.0016 | 0  | 0.9669    | 0.9435    | 0         | 0.0026 | 0.0162 | 0.1772 | 0.9529    |
| Modal | 10                                     | 0.035  | 0.0002 | 0.0405 | 0  | 0.9671    | 0.984     | 0         | 0.0591 | 0.001  | 0.0166 | 0.9695    |
| Modal | 11                                     | 0.032  | 0.0149 | 0.0001 | 0  | 0.9821    | 0.9841    | 0         | 0.0003 | 0.0631 | 0.0001 | 0.9696    |
| Modal | 12                                     | 0.031  | 0.0001 | 0.0005 | 0  | 0.9822    | 0.9847    | 0         | 0.0057 | 0.0001 | 0.0032 | 0.9728    |

Tabla 15: Participación modal.

# Diseño Estructural de los pórticos resistentes a momento

| SECCIONES |               |  |  |
|-----------|---------------|--|--|
| COLUMNAS  | 350X350X11 mm |  |  |
| VIGAS     | IPE 300       |  |  |
| VIGUETAS  | IPE240        |  |  |

Tabla 16: Secciones del diseño.

# Vigas resistentes a momento

# Límites ancho espesor AISC 341-16

|                      | TABLE D1.1 Limiting Width-to-Thickness Ratios for  |                                 |  |   |            |  |  |  |
|----------------------|--|---------------------------------|--|---|------------|--|--|--|
|                      | Compres  | sion El                         | ements fo                                    | r Moderate  | ly Ductile |  |  |  |
| L                    | and Highly Ductile Members   |                                 |  |   |            |  |  |  |
|                      |  |                                 |  |   |            |  |  |  |
|                      | Description of<br>Element  | Width-to-<br>Thickness<br>Ratio | λ <sub>hd</sub><br>Highly Ductile<br>Members | λ <sub>md</sub><br>Moderately<br>Ductile Members      | Example    |  |  |  |
| Unstiffened Elements | Flanges of rolled or<br>built-up I-shaped<br>sections, channels<br>and tees; legs<br>of single angles<br>or double-angle<br>members with<br>separators;<br>outstanding legs of<br>pairs of angles in<br>continuous contact | b/t                             | $0.32\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$                | $0.40\sqrt{\frac{\mathcal{E}}{R_{\gamma}F_{\gamma}}}$ |            |  |  |  |
|                      | Flanges of H-pile<br>sections per<br>Section D4  | b/t                             | not applicable                               | $0.48\sqrt{\frac{E}{R_y F_y}}$                        |            |  |  |  |
|                      | Stems of tees  | dļt                             | $0.32\sqrt{\frac{E}{R_y F_y}}^{[a]}$         | $0.40\sqrt{\frac{E}{R_y F_y}}$                        | d          |  |  |  |
|                      | Walls of rectangular<br>HSS used as<br>diagonal braces   | bļt                             |  |   | +1         |  |  |  |
| ents                 | Flanges of boxed<br>I-shaped sections  | b/t                             |  |   |            |  |  |  |
| Stiffened Elements   | Side plates of<br>boxed I-shaped<br>sections and walls<br>of built-up box<br>shapes used as<br>diagonal braces   | h/t                             | $0.65\sqrt{\frac{E}{R_y F_y}}$               | $0.76\sqrt{\frac{E}{R_y F_y}}$                        |            |  |  |  |
|                      | Flanges of built-up<br>box shapes used<br>as link beams  | b/t                             |  |   | <u>b</u>   |  |  |  |

Seismic Provisions for Structural Steel Buildings, July 12, 2016

Ilustración 30: Límites ancho/espesor.

#### TABLE D1.1 (continued) **Limiting Width-to-Thickness Ratios for Compression Elements for Moderately Ductile** and Highly Ductile Members Limiting Width-to-Thickness Ratio Width-toλ<sub>md</sub> Moderately Highly Ductile Description of Thickness Ratio Element Webs of rolled or built-up I shaped sections and channels used as $1.57\sqrt{\frac{E}{R_vF_v}}$ $1.57\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$ h/t<sub>w</sub> diagonal braces Where used in beams or columns as flanges in uniform compression due to axial, flexure, or combined axial and flexure: $0.65\sqrt{\frac{E}{R_vF_v}}$ $1.18\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$ 1) Walls of rectangular HSS b/t 2) Flanges and side plates of boxed I-shaped h/t sections, webs and flanges of built-up Where used in beams, columns, or links, as webs For $C_a \le 0.114$ For C<sub>a</sub> ≤ 0.114 $2.57\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}(1-1.04C_a)$ $3.96\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}(1-3.04C_a)$ in flexure, or combined axial and For C<sub>a</sub> > 0.114 For $C_a > 0.114$ flexure: $0.88\sqrt{\frac{E}{R_{y}F_{y}}}(2.68-C_{u})$ $1.29\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}(2.12-C_a)$ 1) Webs of rolled $h/t_w$ ≥ 1.57 √ E/R<sub>y</sub>F<sub>y</sub> $\geq 1.57 \sqrt{\frac{E}{R_y F_y}}$ or built-up I-shaped sections or channels [b] Side plates of boxed I-shaped hļt $C_u = \frac{P_u}{\phi_c P_v}$ (LRFD) $C_a = \frac{P_a}{\phi_c P_v}$ (LRFD) sections $C_a = \frac{\Omega_c P_a}{P_c}$ (ASD) $C_a = \frac{\Omega_c P_a}{P_c}$ (ASD) h/t $P_v = R_v F_v A_v$ $P_v = R_v F_v A_v$

Ilustración 31: Límites ancho/espesor 2.

#### TABLE D1.1 (continued) Limiting Width-to-Thickness Ratios for **Compression Elements for Moderately Ductile** and Highly Ductile Members Limiting Width-to-Thickness Ratio Width-toλ<sub>hd</sub> Highly Ductile λ<sub>md</sub> Moderately Description of Thickness Ductile Element Ratio Members Members Example Webs of built-up box sections used as EBF links $0.67\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$ $1.75\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$ h/t Stiffened Elements $1.57\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$ Webs of H-Pile not applicable h/t<sub>w</sub> sections $0.062 \frac{E}{R_y F_y}^{\text{[c]}}$ 0.053 <u>L</u> R<sub>y</sub>F<sub>y</sub> Walls of round HSS Walls of rectangular $2.37\sqrt{\frac{E}{R_yF_y}}$ filled composite members b/t Walls of round $0.085 \frac{E}{R_y F_y}$ $0.17 \frac{E}{R_y F_y}$ filled composite members Djt

Ilustración 32: Límites ancho/espesor 3.

# Factor de fluencia esperada

| TABLE A3.1  R <sub>y</sub> and R <sub>t</sub> Values for Steel a  Steel Reinforcement Materi |                |      |
|--|----------------|------|
| Application  | R <sub>y</sub> | Rt   |
| Hot-rolled structural shapes and bars:   |                |      |
| ASTM A36/A36M  | 1.5            | 1.2  |
| ASTM A1043/A1043M Gr. 36 (250)   | 1.3            | 1.1  |
| ASTM A992/A992M  | 1.1            | 1.1  |
| ASTM A572/A572M Gr. 50 (345) or 55 (380)   | 1.1            | 1.1  |
| ASTM A913/A913M Gr. 50 (345), 60 (415), 65 (450), or 70 (485)                                | 1.1            | 1.1  |
| ASTM A588/A588M  | 1.1            | 1.1  |
| ASTM A1043/A1043M Gr. 50 (345)   | 1.2            | 1.1  |
| ASTM A529 Gr. 50 (345)   | 1.2            | 1.2  |
| ASTM A529 Gr. 55 (380)   | 1.1            | 1.2  |
| Hollow structural sections (HSS):  |                |      |
| ASTM A500/A500M Gr. B  | 1.4            | 1.3  |
| ASTM A500/A500M Gr. C  | 1.3            | 1.2  |
| ASTM A501/A501M  | 1.4            | 1.3  |
| ASTM A53/A53M  | 1.6            | 1.2  |
| ASTM A1085/A1085M  | 1.25           | 1.15 |
| Plates, Strips and Sheets:   |                |      |
| ASTM A36/A36M  | 1.3            | 1.2  |
| ASTM A1043/A1043M Gr. 36 (250)   | 1.3            | 1.1  |
| ASTM A1011/A1011M HSLAS Gr. 55 (380)   | 1.1            | 1.1  |
| ASTM A572/A572M Gr. 42 (290)   | 1.3            | 1.0  |
| ASTM A572/A572M Gr. 50 (345), Gr. 55 (380)   | 1.1            | 1.2  |
| ASTM A588/A588M  | 1.1            | 1.2  |
| ASTM A1043/A1043M Gr. 50 (345)   | 1.2            | 1.1  |
| Steel Reinforcement:   |                |      |
| ASTM A615/A615M Gr. 60 (420)   | 1.2            | 1.2  |
| <ul> <li>ASTM A615/A615M Gr. 75 (520) and Gr. 80 (550)</li> </ul>                            | 1.1            | 1.2  |
| <ul> <li>ASTM A706/A706M Gr. 60 (420) and Gr. 80 (550)</li> </ul>                            | 1.2            | 1.2  |

Ilustración 33: Factor de fluencia esperada.

# Solicitaciones máximas a Corte y Momento

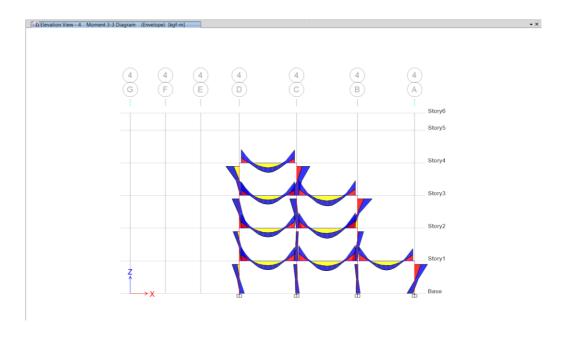


Ilustración 34: Diagrama de momento. Corte 4.



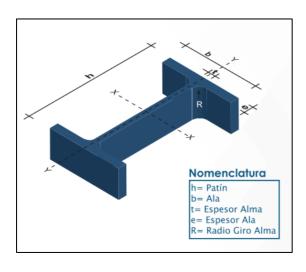
Ilustración 35: Diagramas viga B31.

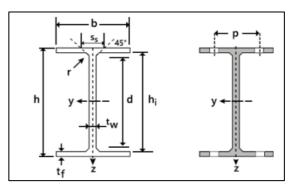
Vu= 4.83 Ton

Mu=6.80 Ton-m

# Geometría y materiales

**IPE 300** 





|                |     | DIME | NSION | ES    |     |                 |        | PROP    | IEDADE                | S                      |  |
|----------------|-----|------|-------|-------|-----|-----------------|--------|---------|-----------------------|------------------------|--|
| DENOMINACIÓN   | h   | b    | t     | е     | R   | ÁREA<br>SECCIÓN | PESOS  | INERG   | IA (cm <sup>4</sup> ) | MÓD<br>RESISTEI<br>SEC | ULO<br>NCIA (cm <sup>3</sup> )<br>CIÓN |
| DEITOIM UTOTOT | mm  | mm   | mm    | mm    | mm  | cm <sup>2</sup> | kg/mts | Eje x-x | Eje y-y               | Eje x-x                | Eje y-y                                |
| IPE 80         | 80  | 46   | 3.80  | 5.20  | 5   | 7.64            | 6.00   | 80      | 8.49                  | 20.00                  | 3.69                                   |
| IPE 100        | 100 | 55   | 4.10  | 5.70  | 5   | 10.30           | 8.10   | 171     | 15.90                 | 34.20                  | 5.79                                   |
| IPE 120        | 120 | 64   | 4.40  | 6.30  | 5   | 13.20           | 10.40  | 318     | 27.70                 | 53.00                  | 8.65                                   |
| IPE 160        | 160 | 82   | 5.00  | 7.40  | 7   | 20.10           | 15.80  | 869     | 68.30                 | 109.00                 | 16.70                                  |
| IPE 200        | 200 | 100  | 5.60  | 8.50  | 9   | 28.50           | 22.40  | 1940    | 142.00                | 194.00                 | 28.50                                  |
| IPE 220        | 220 | 110  | 5.90  | 9.20  | 9   | 33.40           | 26.20  | 2770    | 205.00                | 252.00                 | 37.30                                  |
| IPE 240        | 240 | 120  | 6.20  | 9.80  | 12  | 39.10           | 30.70  | 3890    | 284.00                | 324.00                 | 47.30                                  |
| IPE 300        | 300 | 150  | 7.10  | 10.70 | 15  | 53.80           | 42.20  | 8360    | 604.00                | 557.00                 | 80.50                                  |
| IPE 400        | 400 | 180  | 8.60  | 13.50 | 118 | 84.50           | 63.30  | 23130   | 1320.00               | 1160.00                | 146.00                                 |
| IPE 450        | 450 | 190  | 9.40  | 14.60 | 21  | 98.80           | 77.70  | 33740   | 1680.00               | 1500.00                | 176.00                                 |
| IPE 500        | 500 | 200  | 10.20 | 16.00 | 21  | 116.00          | 90.70  | 48200   | 2140.00               | 1930.00                | 214.00                                 |
|                |     |      |       |       |     |                 |        |         |                       |                        |  |

Ilustración 36: Lista de perfiles IPE.

|                    | bf | 150 mm       | 15.00 cm   |
|--------------------|----|--------------|------------|
|                    |    |              |            |
|                    | d  | 300 mm       | 30.00 cm   |
|                    |    |              |            |
|                    | tf | 10.70 mm     | 1.07 cm    |
| <b>Dimensiones</b> |    |              |            |
| Dimensiones        |    |              |            |
|                    | tw | 7.10 mm      | 0.71 cm    |
| J.1 D61            |    |              |            |
| del Perfil         |    |              |            |
|                    | b  | 75.00 mm     | 7.50 cm    |
|                    |    |              |            |
|                    |    |              |            |
|                    | h  | 278.6 mm     | 27.86 cm   |
|                    |    |              |            |
|                    |    |              |            |
|                    | ho | 289.3 mm     | 28.93 cm   |
|                    | no | 207.5 111111 | 20.75 CIII |
|                    |    |              |            |
|                    |    |              |            |

Tabla 17: Dimensiones de perfil.

| Iner | Inercias centroidales |     |  |  |  |  |  |  |
|------|-----------------------|-----|--|--|--|--|--|--|
| At   | 53.80                 | cm2 |  |  |  |  |  |  |
| Ixx  | 8360.000              | cm4 |  |  |  |  |  |  |
| Iyy  | 604.000               | cm4 |  |  |  |  |  |  |

Tabla 18: Inercias centroidales.

| Radios de giro |        |    |      |       |    |  |  |  |  |
|----------------|--------|----|------|-------|----|--|--|--|--|
| rx =           | 12.466 | ст | ry = | 3.351 | ст |  |  |  |  |

Tabla 19: Radios de giro.

| Módulos de Sección Elástico |     |     |        |     |  |  |  |  |
|-----------------------------|-----|-----|--------|-----|--|--|--|--|
| Sx= 557.333                 | стЗ | Sy= | 80.533 | стЗ |  |  |  |  |

Tabla 20: Módulos de sección elástico.

| Módulos de Sección Plástico |         |     |     |         |     |  |  |  |
|-----------------------------|---------|-----|-----|---------|-----|--|--|--|
| Zx=                         | 602.100 | стЗ | Zy= | 123.900 | ст3 |  |  |  |

Tabla 21: Módulos de sección plástico.

| E (kg/cm^2)              | 2038902                  |
|--------------------------|--------------------------|
| Fy (kg/cm <sup>2</sup> ) | 3515                     |
| 1.10                     |                          |
| 1                        |                          |
|                          | Fy (kg/cm <sup>2</sup> ) |

Tabla 22: Datos para diseño.

# Compacidad

Patines:

$$\lambda hd = 0.32 * \sqrt{\frac{E}{Ry * Fy}} = 7.35$$

$$\lambda h bf = \frac{\left(\frac{bf}{2} - tw\right)}{tf} = 6.35$$

$$\lambda hd > \lambda h bf$$

$$\therefore O.K.$$

Almas:

$$\lambda hd = 2.57 * \sqrt{\frac{E}{Ry * Fy}} * (1 - 1.05Ca), Ca \approx 0$$

$$\therefore hbd = 59.02$$

$$\lambda h hw = \frac{h}{tw} = 39.24$$

$$\lambda hd > \lambda h hw$$

$$\therefore 0.K.$$

# Longitud no arriostrada

$$Lb \ max = 0.095 * ry * \frac{E}{Ry * Fy}$$

$$Lb \ max = 175 \ cm$$

Los arriostramientos laterales en todas las vigas de los pórticos deberán ser colocados a una distancia no mayor de 175 cm.

# Capacidad a flexión

Límite de comportamiento plástico

$$Lp = 1,76 * r_y * \sqrt{\frac{E}{Fy}}$$

$$Lp = 142.029 \ cm$$

Límite entre pandeo lateral torsional inelástico y elástico

$$Cw = \frac{tf * bf^{3} * (d - tf)^{2}}{24}$$

$$Cw = 125934.1 cm^{6}$$

$$rts = \sqrt{\frac{\sqrt{Iyy * Cw}}{Sx}}$$

$$rts = 3.956cm$$

$$J = \frac{1}{3} * [2 * bf * tf^{3} + (d - tf) * tw^{3}]$$

$$J = 37.400cm^{4}$$

$$Lp = 1,76 * r_{y} * \sqrt{\frac{E}{Fy}}$$

$$Lp = 142.029 cm$$

$$Lr = 195 * rts * \frac{E}{0,7 * Fy} * \sqrt{\frac{J * C}{S_x * ho}} + \sqrt{\left(\frac{J * C}{S_x * ho}\right)^2 + 6,76 * \left(\frac{0,7 * Fy}{E}\right)^2}$$

$$Lr = 504.188 cm$$

$$Si Lp < Lb < Lr$$

$$\emptyset Mn = \emptyset \left[Mp - (Mp - My) * \frac{(\lambda r - \lambda p)}{\lambda r - \lambda p}\right] * Cb$$

$$\bullet Mp = Z_x * Fy$$

$$Mp = 21.164 Ton - m$$

$$\bullet My = S_x * Fy * 0,7$$

$$My = 13.713 Ton - m$$

$$\emptyset Mn = 17.73 Ton - m$$

# Análisis a corte

$$Vn = 0.6 * Fy * Aw * Cv1$$

$$\frac{h}{hw} = 39.24$$

$$2.24 * \sqrt{\frac{E}{Fy}} = 53.95$$
 $Si, \quad \frac{h}{tw} \le 2.24 * \sqrt{\frac{E}{Fy}} \rightarrow Cv = 1$ 

$$Aw = d * tw = 21.3 cm^{2}$$

$$Vn = 0.6 * Fy * Aw * Cv1 = 44.9217 Ton$$

 $\therefore O.K$ 

 $\emptyset Vn = 40.43 Ton$ 



 $\therefore O.K.$ 

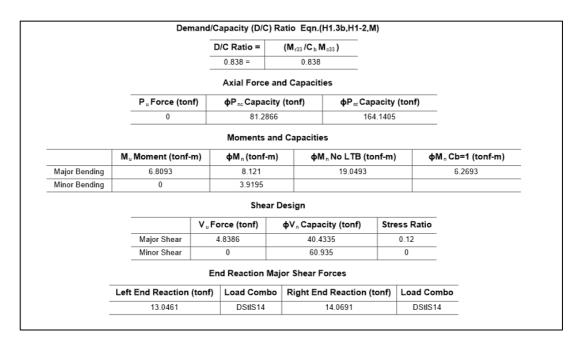


Ilustración 37: Resultados de vigas en Etabs.

### **Columnas**

Columna compuesta de hormigón, 350x350x11 mm.

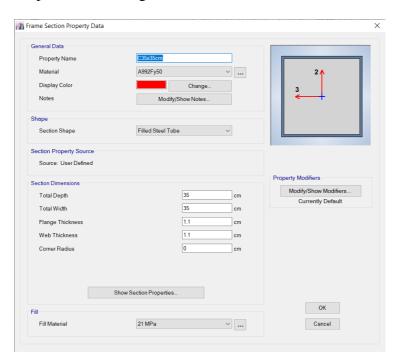


Tabla 23: Sección transversal de la columna.

# Cuantía de acero de la sección compuesta = 1%

As requerido = 35x35x0.01 = 12.25 cm2

As real = 154 cm2

As requerido < As real ∴ ok

### **Solicitaciones**

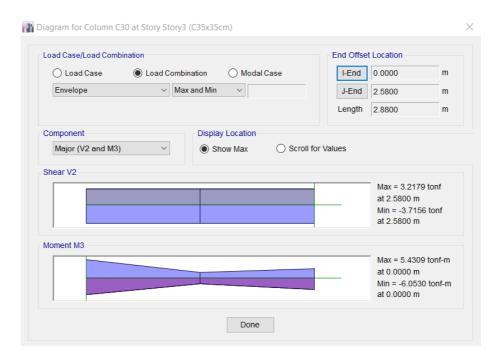


Ilustración 38: Solicitaciones de ETABS para columna.

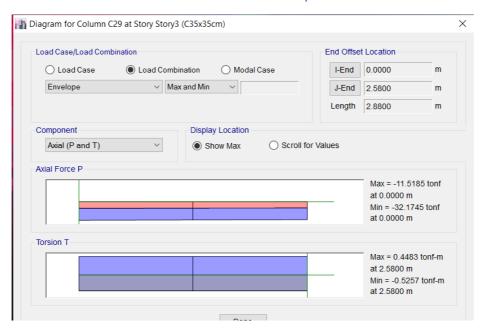


Ilustración 39: Solicitaciones de ETABS para columna.

$$Pu = 53.90 \text{ Ton}$$

$$Mu = 12.16$$
 Ton-m

$$Vu = 6.43 \text{ Ton}$$

### Capacidad a compresión

Inercia efectiva  $I_{eff}$ :

 $I_s$  = Momento de Inercia de la sección de acero de la sección compuesta.

 $I_{sr}$  = Momento de Inercia de la sección reforzada con acero de refuerzo de la sección compuesta.

 $I_{cc}$  = Momento de Inercia de la sección de concreto de la sección compuesta.

 $E_s$  = Módulo de elasticidad de la sección de acero.

 $E_{cc}$  = Módulo de elasticidad de concreto.

$$EI_{eff} = E_s I_s + E_s I_{sr} + C_3 E_{cc} I_{cc}$$

$$C_3 = 0.45 + 3 * \left(\frac{As + Asr}{Ag}\right) \le 0.90$$

$$C_3 = 0.45 + 3 * \left(\frac{As + Asr}{Ag}\right) = 0.45 + 3 * \left(\frac{125 + 0}{1225}\right) \le 0.90$$

$$C_3 = 0.76$$

$$I_{\rm sr} = 28599.4 \ cm^4$$

$$I_{sy}=28599.4 cm^4$$

$$I_{cx}$$
=96452.64 $cm$ 4

$$I_{cv} = 96452.64cm4$$

$$EI_{effx} = 71679069168.242 cm4$$

$$EI_{effy} = 71679069168.242 cm4$$

$$\emptyset_c = 0.75 \, (LRFD) \, \Omega_c = 2.00 \, (ASD)$$

a) Cuando  $\frac{P_{no}}{P_e} \le 2.25$ 

$$P_n = P_{no} \left( 0.658^{\frac{P_{no}}{P_e}} \right)$$

b) Cuando  $\frac{P_{no}}{P_e} > 2.25$ 

$$P_n = 0.877 P_e$$

a) Para secciones compactas

$$P_{no} = P_p$$

donde,

$$P_p = Fy * As + C2 * Fc \left(Ac + Asr \frac{Es}{Ec}\right)$$

C2 = 0.85 para secciones rectangulares y 0.95 para secciones redondas.

$$P_e = \frac{\pi * EI_{effy}}{Lc^2}$$

$$Ac = 32.8 * 32.8 = 1075.84 \ cm^2$$

$$Asr = 0$$

$$As = 154cm^2$$

$$Fc = 210 \, kg/cm^2$$

$$Lc = 288 cm$$

$$P_p = 3515 * 154 + 0.85 * 210(1075.84 + 0) = 733347.44 \, kg$$

$$P_{no} = 733.35 \ ton$$

$$P_e = \frac{\pi * 71679069168.242}{288^2} = 2714.92 \ ton$$

$$\frac{P_{no}}{P_e} = \frac{733.35}{2714.92} = 0.27$$
 
$$P_n = P_{no} \left( 0.658 \frac{P_{no}}{P_e} \right) = 654.95 \ ton$$
 
$$\emptyset P_n = 0.75 * 654.95 = 491.21 \ ton > Pu$$
 OK.

### Capacidad a corte

### Flexión

Para secciones compactas Mn=Mp

$$\emptyset$$
b = 0.90 
$$Mp = Zx * Fy = 2526.75 * 3515 = 88.82 Ton. m$$
 
$$\emptyset Mn = 0.9 * 88.82 = 79.93 Ton \cdot m > Mu$$
 OK.

### Flexo compresión

La AISC recomienda 2 procedimientos para obtener el diagrama de interacción de las respectivas columnas rellenas de concreto. En el presente caso para calcular con más facilidad, se va a utilizar el método más conservador.

a) Cuando 
$$\frac{P_r}{P_c} \le 0.2$$

$$\frac{P_r}{P_c} + \frac{8}{9} \left( \frac{M_{rx}}{M_{cx}} + \frac{M_{ry}}{M_{cy}} \right) \le 1.0$$

b) Cuando 
$$\frac{P_r}{P_c} \le 0.2$$

$$\frac{P_r}{2P_c} + \left(\frac{M_{rx}}{M_{cx}} + \frac{M_{ry}}{M_{cy}}\right) \le 1.0$$

Pr/Mr: Carga última a compresión/flexión de la columna.

Pc/Mc: Capacidad a compresión/flexión de la columna.

$$\frac{P_r}{P_c} = \frac{53.90}{422.77} = 0.13 \le 0.2$$

$$\frac{P_r}{2P_c} + \left(\frac{M_{rx}}{M_{cx}} + \frac{M_{ry}}{M_{cy}}\right) = 0.064 + (0.259 + 0.273) = 0.596 \le 1.0$$



|               |                             | Axial Force and C             | apaciti   | es                 |                          |          |
|---------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|--------------------|--------------------------|----------|
| _             | P <sub>u</sub> Force (tonf) | φP <sub>nc</sub> Capacity (to | nf)       | φP <sub>nt</sub> C | apacity (tonf)           |          |
|               | 53.8968                     | 422.774                       |           | 4                  | 102.3105                 |          |
|               |                             | Moments and Ca                | pacitie   | s                  |                          |          |
|               | M <sub>u</sub> Moment (ton  | f-m) φM <sub>n</sub> Capa     | acity (to | onf-m)             | φM <sub>n</sub> (No LTB) | (tonf-m) |
| Major Bending | 12.1569                     | 46                            | .9394     |                    | 46.9394                  | 4        |
| Minor Bending | 12.8342                     | 46                            | .9394     |                    |                          |          |
|               | 1                           | orsion Moment and             | Capac     | cities             |                          | _        |
| 1             | 「ս Moment (tonf-m)          | T <sub>n</sub> Capacity (ton  | f-m)      | φT <sub>n</sub> Ca | pacity (tonf-m)          |          |
|               | -0.3295                     | 38.6475                       |           |                    | 34.7827                  | _        |
|               |                             | Shear Desi                    | gn        |                    |                          |          |
|               |                             | V <sub>u</sub> Force (tonf)   | ф۷        | n Capacity         | (tonf)                   |          |
|               |                             |                               |           | 111.5054           |                          |          |
|               | Major Shear                 | 6.4372                        |           | 111.5054           |                          |          |

Ilustración 40: Resultados de columnas en Etabs.

### Transferencia de carga

Asumimos que la carga está aplicándose en la sección de acero y la transferencia será por medio de conectores de cortante de 19mm tipo Nelson Stud. Por lo que la fuerza requerida a transferir al concreto Vr´ se determina con las siguientes expresiones.

$$V'r = \Pr\left(1 - \frac{FyAs}{Pno}\right)$$

$$V'r = 20.18 * 1000 \left(1 - \frac{3500 * 154}{733.35 * 1000}\right)$$

$$V'r = 5.35 Ton$$

La resistencia disponible de un conector de cortante debe ser determinada con la siguiente expresión:

$$Qnv = Fu * Asa$$
  
 $Qnv = 4600 * 284$   
 $Qnv = 14.17 ton$   
 $\emptyset = 0.65$ 

Número de conectores requeridos:

$$\frac{V'r}{Qnv} = \frac{14.17}{0.65 * 14.17}$$
$$\frac{V'r}{Qnv} = 2$$

Se coloca 2 conectores.

# Diseño por capacidad de la conexión viga-columna

En los pórticos especiales no arriostrados se verifica que cumpla las deformaciones plásticas, por lo que partimos del concepto de columna fuerte-viga débil. La finalidad del diseño de esta conexión es garantizar que las columnas tengan mayor capacidad que las vigas.

$$\frac{\Sigma \text{Mpc}}{\Sigma \text{Mpb}} > 1$$

Para ello se determinan la sumatoria de los momentos plásticos en vigas y columnas. También se considera el uso de la conexión End Plate de 4 pernos, a continuación, se presenta el procedimiento para obtener el resultado. Se considera la conexión más crítica para el análisis:

- Columna 350x350x11mm
- Viga IPE 300

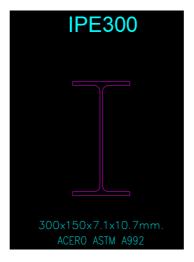


Ilustración 41: Dibujo del perfil IPE300 en AutoCAD.

Longitud de la viga, Lb= 700cm

Acero en columnas y vigas, A572 Gr. 50

Ry = 1.10

Fy=3515 kg/cm2

Zx, viga= 602.1 cm3

Zx, columna= 1896.86 cm3

PASO 1: Calcular Mpr, en la ubicación de las rotulas plásticas, Sh, de acuerdo con el siguiente procedimiento.

$$Cpr = \frac{Fy + Fu}{2Fy} = \frac{3515 + 4500}{2 * 3515} = 1.14 \le 1.2$$

$$Mpr = Cpr \cdot Ry \cdot Fy \cdot Ze = 1.14 * 1.1 * 3515 * 602.1$$

 $Mpr = 26.53 \, Ton. \, m$ 

PASO 2: Seleccionar los valores preliminares para la geometría de la conexión (g, Pfi, Pfo, Pb, hi, etc. Ver la siguiente tabla:

| TABLE 6.1   |
|---|
| <b>Parametric Limitations on Pregualification</b> |

|                  |                                  | Jnstiffened<br>E)    |                                  | Stiffened            | Eight-Bolt Stiffened (8ES)           |                                     |  |
|------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--|
| Parameter        | Maximum<br>in. (mm)              | Minimum<br>in. (mm)  | Maximum<br>in. (mm)              | Minimum<br>in. (mm)  | Maximum<br>in. (mm)                  | Minimum<br>in. (mm)                 |  |
| t <sub>bf</sub>  | <sup>3</sup> / <sub>4</sub> (19) | <sup>3</sup> /8 (10) | <sup>3</sup> / <sub>4</sub> (19) | <sup>3</sup> /8 (10) | 1 (25)                               | <sup>9</sup> /16 (14)               |  |
| b <sub>bf</sub>  | 91/4 (235)                       | 6 (152)              | 9 (229)                          | 6 (152)              | 12 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> (311) | 7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (190) |  |
| d                | 55 (1400)                        | 133/4 (349)          | 24 (610)                         | 133/4 (349)          | 36 (914)                             | 18 (457)                            |  |
| t <sub>p</sub>   | 21/4 (57)                        | 1/2 (13)             | 11/2 (38)                        | 1/2 (13)             | 21/2 (64)                            | 3/4 (19)                            |  |
| bp               | 103/4 (273)                      | 7 (178)              | 103/4 (273)                      | 7 (178)              | 15 (381)                             | 9 (229)                             |  |
| g                | 6 (152)                          | 4 (102)              | 6 (152)                          | 31/4 (83)            | 6 (152)                              | 5 (127)                             |  |
| $p_{fi}, p_{fo}$ | 41/2 (114)                       | 11/2 (38)            | 51/2 (140)                       | 13/4 (44)            | 2 (51)                               | 1 <sup>5</sup> /8 (41)              |  |
| Pь               | _                                | _                    | _                                | _                    | 33/4 (95)                            | 31/2 (89)                           |  |

 $b_{bf}$  = width of beam flange, in. (mm)

Ilustración 42: Limitaciones paramétricas de precalificación.

### Donde:

# Diámetro del perno 25 mm

- bp = ancho del ala perfil viga aumentando 25mm.
- g = Distancia horizontal entre pernos, mínimo 3 veces el diámetro de del perno, y con una separación mínima al borde de la placa de 1.5 veces el diámetro.

Pfo=40mm

Pfi=52mm

$$bp = bfp + 25mm$$

$$bp = 150 + 25 = 175mm$$

 $b_p$  = width of end-plate, in. (mm)

d = depth of connecting beam, in. (mm)

g = horizontal distance between bolts, in. (mm)

 $p_b$  = vertical distance between the inner and outer row of bolts in an 8ES connection, in. (mm)

 $p_{ff}$  = vertical distance from the inside of a beam tension flange to the nearest inside bolt row, in. (mm)

 $p_{fo}$  = vertical distance from the outside of a beam tension flange to the nearest outside bolt row, in. (mm)

 $t_{bf}$  = thickness of beam flange, in. (mm)

tp = thickness of end-plate, in. (mm)

$$h1 = db - 1.5t_{fp} - P_{fi}$$

$$h1 = 300 - 1.5 * 10.7 - 52 = 231mm$$

$$h0 = db - \frac{t_{fp}}{2} - P_{fo}$$

$$h0 = 300 - \frac{10.7}{2} + 40 = 335mm$$

PASO 3: Determinar la ubicación de las rótulas plásticas generadas en la longitud libre de la viga, la cual es representada por el parámetro Sh, distancia medida desde la cara de la columna tal como se muestra en los siguientes esquemas.

$$S_h = \min\left(\frac{d_b}{2}o\ 3b_{bf}\right)$$

$$S_h = \min\left(\frac{300}{2}o\ 3*150\right) = \min\left(150\ o\ 450\right)$$

$$S_h = 150mm$$

PASO 4: Calcular Vp en la ubicación de la rótula plástica.

Lb = 700cm

Lh=700-2\*15= 670cm

$$Vp = \frac{2Mpr}{Lh} + \frac{W_u Lh}{2}$$

$$Vp = \frac{2 * 26.53}{6.70} + \frac{0.98 * 6.70}{2}$$

$$Vp = 11.20 Ton$$

PASO 5: Calcular momento plástico probable en vigas y momento resistente nominal de la columna proyectada a los ejes de la intersección viga-columna  $M^*pb * y M^*pc$ 

$$M_{nb}^* = (1.1 \cdot Ry \cdot Fyb \cdot Zb) + Muv$$

dc=35cm

$$Muv = Vp * \left(S_h + \frac{dc}{2}\right) = 11.20 * \left(0.15 + \frac{0.35}{2}\right)$$

$$Muv = 3.64 \, Ton. \, m$$
 
$$M_{pb}^* = (1.1 \cdot 1.1 \cdot 3515 \cdot 602.1) + 3.64$$
 
$$M_{pb}^* = 25.59 \, Ton. \, m$$

$$M_{pc}^* = \sum \left[ Mpc + Vc\left(\frac{db}{2}\right) \right]$$

db=30cm

$$V_c = \frac{\sum [Mpr + Vp(S_h + \frac{dc}{2})]}{H}$$

H= 288cm

$$V_{c} = \frac{\left(26.53 + (3.64 * (0.15 + \frac{0.35}{2})\right)}{2.88}$$

$$V_{c} = 9.63Ton$$

$$M_{pc} = Zc \left(Fyc - \frac{Puc}{Agc}\right)$$

$$M_{pc} = 1896.86 \left(3515 - \frac{53.90 * 1000}{1225}\right)$$

$$M_{pc} = 65.84 Ton. m$$

PASO 6: Realizar el planteamiento de columna fuerte -viga débil.

$$\frac{\Sigma \text{Mpc}}{\Sigma \text{Mpb}} > 1$$

$$\frac{65.84}{25.594} = 2.57 \ge 1$$

$$\therefore OK$$

PASO 7: Calcular  $M_f$  demanda de resistencia en la sección critica.

$$M_f = Mpr + Vp \, Sh$$
 
$$M_f = 26.53 + 11.20 * 0.15 = 44.57 \, Ton. \, m$$

PASO 8: Determinar el diámetro del perno requerido *ddbbbbbbbbb*, utilizando la ecuación para Four-bolt Connections (4E y 4ES).

$$d_{b \; req} = \sqrt{\frac{2M_f}{\pi \emptyset_n F_{nt}(ho + h1)}}$$

Dónde:

 $F_{nt}$ : Resistencia a la tensión nominal del perno de acuerdo con la especificación, 8769.56 kg/cm2.

Ønn= Factor de resistencia para el estado limite no dúctil, 0.90.

h1= Distancia desde la línea central del ala inferior de la viga a la línea central del primer perno, (mm).

h0= Distancia desde la línea central del ala inferior de la viga a la fila del perno exterior,(mm)

| Esta tabla aplica para los e<br>Grado Diámetro mm<br>(pulg.) |  | min | peratura<br>ima de<br>enido, °C<br>(°F) | Minir<br>Tensi | stencia<br>ma a la<br>ón MPa<br>ksi) | Minir<br>Fluencia | itencia<br>na a la<br>0.2 % de<br>MPa (ksi) | % minimo<br>de<br>Elongación<br>en 4 D | % minimo<br>de<br>Reducción<br>de área | Dureza Máxima   |
|--|--|-----|---|----------------|--------------------------------------|-------------------|---|--|--|-----------------|
|  |  |     |   | - /            | Aceros Fe                            | rriticos          |   |  |  |                 |
| B5   | M100 (4") y  | 593 | (1100)                                  | 690            | (100)                                | 550               | (80)  | 16                                     | 50                                     |                 |
| 4 a 6 % cromo<br>B6  | mayores<br>M100 (4") y                                   | 593 | (1100)                                  | 760            | (100)                                | 585               | (85)  | 15                                     | 50                                     |                 |
| 13 % cromo<br>B6X  | mayores<br>M100 (4") y                                   | 593 | (1100)                                  | 620            | (90)                                 | 485               | (70)  | 16                                     | 50                                     | 26 HRC          |
| 13 % cromo<br>B7<br>cromo molibdeno                          | mayores<br>M64 (2.5") y<br>menores                       | 593 | (1100)                                  | 860            | (125)                                | 720               | (105)                                       | 16                                     | 50                                     | 321 HB o 35 HR  |
| Torro monegario  | arriba de M64<br>(2.5") y hasta<br>M100 (4")             | 593 | (1100)                                  | 795            | (115)                                | 655               | (95)  | 16                                     | 50                                     | 302 HB o 33 HR  |
|  | arriba de M100<br>(4") y hasta<br>M180 (7")              | 593 | (1100)                                  | 690            | (100)                                | 515               | (75)  | 18                                     | 50                                     | 277 HB o 29 HR  |
| B7M <sup>*</sup><br>cromo molibdeno                          | M64 (2.5") y<br>menores                                  | 620 | (1150)                                  | 690            | (100)                                | 550               | (80)  | 18                                     | 50                                     | 235 HB o 99 HRI |
|  | M100 (4") y<br>menores                                   | 620 | (1150)                                  | 690            | (100)                                | 550               | (80)  | 18                                     | 50                                     | 235 BHN o 99 R/ |
|  | arriba de M100<br>(4") y hasta<br>M180 (7")              | 620 | (1150)                                  | 690            | (100)                                | 515               | (75)  | 18                                     | 50                                     | 235 BHN o 99 R/ |
| B16<br>romo molibdeno<br>vanadio                             | M64 (2.5") y<br>menores                                  | 650 | (1200)                                  | 860            | (125)                                | 725               | (105)                                       | 18                                     | 50                                     | 321 HB o 35 HR  |
| 70110010   | arriba de M64<br>(2.5") y hasta                          | 650 | (1200)                                  | 760            | (110)                                | 655               | (95)  | 17                                     | 45                                     | 302 HB o 33 HR  |
|  | M100 (4")<br>arriba de M100<br>(4") y hasta<br>M180 (7") | 650 | (1200)                                  | 690            | (100)                                | 586               | (85)  | 16                                     | 45                                     | 277 HB o 29 HR  |

Ilustración 43: Requerimientos Mecánicos.

Fuente: Citado por URIBE VALLEJO, M. Calificación de una conexión rígida de una viga I y una columna tubular rellena de concreto bajo la acción de cargas dinámicas. Tesis de grado. Bogotá D.C.: Universidad Nacional de Colombia. 2008.

En el estudio realizado por Uribe Vallejo, utilizaron espárragos pasantes de 460 mm de longitud, por lo que propone trabajar con varillas roscadas de acero ASTM A-193 Grado B, que equivalen a A1554 Gr 105.

En la siguiente tabla se presenta las resistencias Nominales a la tensión y al corte de pernos ASTM A-193.

|   | Resistencia                    | a la tensión  | Corte en conexiones tipo<br>aplastamiento |  |  |
|---|--------------------------------|---|---|--|--|
| Descripción de los pernos   | Coeficiente resistencia $\phi$ | Resistencia<br>Nominal a<br>tensión, F <sub>nt</sub><br>MPa | Coeficiente resistencia $\phi$            | Resistencia<br>Nominal al<br>corte, F <sub>nv</sub> ,<br>MPa |  |
| Pernos ASTM A-193 Grado B7 cuando hay roscas en los planos de corte       | 0.75                           | 860   | 0.75                                      | 455  |  |
| Pernos ASTM A-193 Grado B7 cuando NO<br>hay roscas en los planos de corte | 0.75                           | 860   | 0.75                                      | 575  |  |

Ilustración 44: Descripción de los pernos.

Fuente: URIBE VALLEJO, M. Calificación de una conexión rígida de una viga I y una columna tubular rellena de concreto bajo la acción de cargas dinámicas. Tesis de grado. Bogotá D.C.:
Universidad Nacional de Colombia. 2008.

$$d_{b\,req} = \sqrt{\frac{2*44.57x10^5}{\pi*0.9*8769.56*(33.5+23.1)}} = 2.52cm$$

PASO 9: Seleccionar un diámetro del perno de prueba db, que se aproxime al inmediato superior del paso 8.

$$d_{b \ req} = 1" = 25.4mm$$

PASO 10: Determinar el espesor de la placa extrema  $t_{p \ req}$  requerida.

$$t_{p \, req} = \sqrt{\frac{1.1 M_f}{\emptyset_d F_{yp} Y_p}}$$

Donde:

 $F_{yp}$ = Tensión de Fluencia del Acero de la placa extrema, 3520.00 kg/cm2.

 $Y_p$ = Parámetro de lineamiento para el rendimiento del mecanismo final de la placa extrema, especificado en la siguiente tabla, (mm).

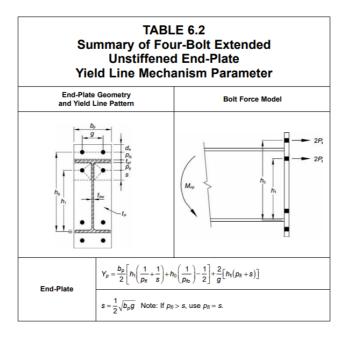


Ilustración 45: Placa extrema.

Yp: 156cm

Ød= Factor de resistencia para el estado limite dúctil, 1.0.

$$t_{p \, req} = \sqrt{\frac{1.1 * 44.57 \times 10^5}{1 * 3515 * 156}} = 2.99 \, cm$$

PASO 11: Selección de un grosor de la placa terminal, tp no inferior al calculado.

$$t_{n rea} = 30mm$$

PASO 12: Calcular  $F_{fu}$ , que es la fuerza del ala de la viga.

$$F_{fu} = \frac{M_f}{d_b - t_{fb}}$$

Donde:

db= Altura perfil viga, (cm).

tfb= Espesor del ala perfil viga, (cm).

$$F_{fu} = \frac{44.57 \times 10^5}{30 - 1.07} = 154.0.6 \, Ton$$

PASO 13: Verificar que la placa extrema no falle por fluencia o por corte:

$$F_{fu} \leq \emptyset_d Rn = \emptyset_d(0.6) F_{vp} b_p t_p$$

Donde:

 $\emptyset d$  = Factor de resistencia para el estado limite dúctil igual a 1.0

bp = Es el espesor de la placa extrema (mm), esta debe ser asumida no mayor que el ancho del ala de la viga, más 25mm.

En el caso de que la ecuación no cumpla, aumentamos el espesor de la placa externa o aumentamos el límite de fluencia del material.

$$\emptyset_d Rn = 1 * (0.6) * 3515 * 17.5 * 3 = 110.72 Ton$$
 
$$\frac{F_{fu}}{2} = 77.03 \le 110.72$$
 
$$\therefore OK$$

PASO 14: Comprobar la ruptura por corte de la conexión de cuatro pernos sin rigidizar (4ES).

$$\frac{F_{fu}}{2} \le \emptyset_d Rn = \emptyset_d(0.6) F_{up} A_n$$

$$A_n = tp(bp - 2(db + 3mm))$$

Donde:

 $\emptyset d$  = Factor de resistencia para el estado limite no dúctil igual a 0.90

Fup = Tensión de ruptura del acero de la placa extrema, (kg/cm2).

An = Area neta de la placa extrema, (mm2).

db = Diámetro del perno, (mm).

$$An = 30 * (175 - 2(2.5 + 3mm)) = 49.2 cm2$$
  
 $\emptyset_d Rn = 0.9 * 0.6 * 4500 * 49.2 = 119.60 Ton$   
 $\frac{F_{fu}}{2} = 77.03 \le 119.60 Ton$ 

: OK

PASO 15: Revisar la ruptura por cortante del perno en la zona de compresión del ala de la viga.

$$Vu \le \emptyset_n Rn = \emptyset_n(nb) F_{nv} A_b$$
$$A_b = \frac{\pi}{4} d_b^2$$

Donde:

 $\emptyset nn$  = Factor de resistencia para el estado limite no dúctil igual a 0.90

nb = Número de pernos en el ala comprimida.

: 4 pernos para las conexiones 4E y 4ES.

: 8 pernos para las conexiones 8ES.

Ab = Área bruta del perno, (mm2).

Fnv = Esfuerzo nominal a corte del perno, 4639.71 kg/cm2.

Vu = fuerza a corte en el extremo de la viga, (Ton).

$$\emptyset_d Rn = 0.9 * 4 * 4639.71 * 4.91 = 82.01 Ton$$
 
$$Vu = 11.20 Ton \le 82.01 Ton$$

: OK

PASO 16: Verificar el aplastamiento del perno y la falla por desgarre de la placa extrema y el ala de la columna; en el ala de la columna se aplica solo aplastamiento del perno.

$$Vu \le \emptyset_n Rn = \emptyset_n(ni)r_{ni} + \emptyset_n(no)r_{no}$$

Donde:

 $\emptyset n$  = Factor de resistencia para el estado limite no dúctil igual a 0.90

ni = Número de los pernos interiores.

: 2 pernos para las conexiones 4E y 4ES

no = Número de pernos exteriores

: 2 pernos para las conexiones 4E y 4ES

• Para los pernos interiores

$$r_{ni} = 1.2 L_{ci} t_p F_{up}$$
; para cada perno interior.

$$L_{ci} = (P_{fo} + P_{fi} + t_{fb}) - (d_b + 3.2mm)$$

• Para los pernos exteriores

$$r_{no}=1.2\,L_{co}t_pF_{up}<2.4\,d_bt_p\,F_{up}$$
 ; para cada perno exterior.

$$L_{co} = d_e - 0.5(d_h + 3.2mm)$$

Donde:

Lc = Distancia en la dirección de la fuerza, entre el borde de un agujero y el borde del agujero adyacente. (mm)

Fup = Tensión de ruptura del acero de la placa extrema o de la columna, 4500.00 kg/cm2. db = diámetro del perno, 25mm.

tp = espesor de la placa extrema o espesor del ala de la columna, 30 mm.

Fyb = Tensión de fluencia del acero de la viga, 3515.00 kg/cm2.

Fyc = Tensión de fluencia del acero de la columna, 3515.00 kg/cm2.

tfc = espesor del ala de la columna, 10.7mm.

• Para los pernos interiores

$$L_{ci} = (40 + 52 + 10.7) - (25 + 3.2mm) = 80.9 mm$$

$$r_{ni} = 1.2 * 8.09 * 3.0 * 4500 = 131.05 Ton$$

$$2.4db * tp * Fup = 2.4 * 2.5 * 3.0 * 4500 * 2 = 162.00 Ton$$

$$r_{ni} < 2.4db * tp * Fup$$

$$\therefore OK$$

• Para los pernos exteriores

$$L_{co} = 40 - 0.5(2.5 + 3.2mm) = 37.15 mm$$
 $r_{no} = 1.2 * 3.715 * 2.5 * 4500 = 42.87$ 
 $2.4db * tp * Fup = 2.4 * 2.5 * 3.0 * 4500 * 2 = 162.00 Ton$ 
 $r_{no} < 2.4db * tp * Fup$ 

$$\therefore OK$$

PASO 17: Verificación de la acción de esfuerzos combinados de tensión y corte en los pernos pasantes.

$$R_n = F'_{nt} * Ab$$

Donde:

 $F'_{nt}$  = Resistencia nominal a tensión por unidad de área, modificada para incluir los efectos del esfuerzo cortante, (kg/cm2).

$$\emptyset = 0.75$$

$$F'_{nt} = 1.3F_{nt} - \frac{F_{nt}}{\emptyset F_{nv}} fv \le F_{nt}$$

$$R_u = Vp = \frac{Vu}{n}$$

fv = Resistencia requerida a cortante por unidad de área, (kg/cm2)

$$fv = \frac{Vp}{Ah}$$

 $F_{nt}$ = Resistencia a la tensión nominal del perno. 8769.56 kg/cm2.

 $F_{nv}$  = Esfuerzo nominal a corte del perno. 4639.71 kg/cm2.

Ab = Área del perno, db = 25 mm, Ab = 4.90 cm 2

n = Número de pernos.

$$R_u = Vp = \frac{11.20}{8} = 1.4 \, Ton$$

$$fv = \frac{1.4 * 1000}{4.90} = 286 \, kg/cm^2$$

$$F'_{nt} = 1.3 * 8769.56 - \frac{8769.56}{0.9 * 4639.71} * 286 = 10801.90 \ kg/cm^2$$

Por lo que se debe cumplir que:

$$R_u \le \emptyset R_n$$
  
 $R_n = 8769.56 * 4.9 = 42.97 \, Ton$   
 $\emptyset R_n = 32.23 \, Ton$   
 $1.4 \le 32.23$   
 $\therefore OK$ 

# Diseño de la sección de la columna

PASO 1: Verificar el espesor por cortante en la zona de panel de la columna para el estado límite de fluencia por cortante según F.2.10.10.6 capitulo F de la NSR-10:

El cortante que se requiere en el panel se obtiene del diagrama de cuerpo libre:

$$Ru = \frac{\Sigma M_f}{d_b - t_{fb}} - V_c$$

En donde se define que Vc es la fuerza de corte en la columna arriba del nudo.

$$V_c = \frac{\Sigma M_f}{H}$$

A continuación, se muestra el diagrama de cuerpo libre de la zona del panel.

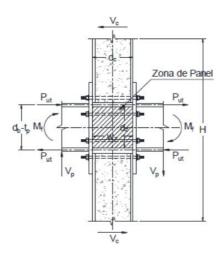


Ilustración 46: Diagrama de cuerpo libre de la zona del panel.

Para que el diseño sea optimo debe cumplir con lo siguiente:

$$R_u \leq \emptyset R_n$$

A continuación, se muestra cómo se calcula Rn, para ello se tiene en cuenta que es una columna con una sección tipo cajón, con dos almas, por lo que se debe multiplicar por dos la resistencia de cada zona de panel.

• En el caso de Pu  $\leq 0.75$  Py se utiliza la siguiente ecuación:

$$R_{n} = 2\left(0.6 \, F_{y} dct_{pz} \left[ 1 + \frac{3b_{c} t_{c}^{2}}{d_{b} d_{c} t_{pz}} \right] \right)$$

• En el caso de  $Pu \ge 0.75$  Py se utiliza la siguiente ecuación:

$$R_n = 2\left(0.6 F_y dct_{pz} \left[1 + \frac{3b_c t_c^2}{d_h d_c t_{pz}}\right] \left[1.9 - \frac{1.2 P_u}{P_v}\right]$$

A continuación, se muestra la nomenclatura y unidades de las ecuaciones:

A =Área de la sección transversal de la columna, (mm2).

 $\emptyset$  = Coeficiente de resistencia, 0.90.

tc = Espesor del perfil columna, (mm).

td = Espesor de la placa de enchape de la zona de panel, (mm).

tpz = Espesor total de la zona de panel Incluye las placas de enchape.

Si se requieren (tpz = tc+td). Si no se requieren tpz = tc, (mm).

dc = Ancho de la columna en el sentido paralelo de la conexión, (mm).

bc = Ancho de la columna en el sentido perpendicular de la conexión, (mm).

db = Altura perfil viga, (mm).

Fy = Resistencia especificada a la fluencia del acero en la zona de panel, (Kg/cm2).

Pu = Resistencia requerida para la combinación 1.2D+0.5L, (Ton).

Py = FyA, resistencia de la columna metálica a la fluencia bajo carga axial, (Ton).

$$V_c = \frac{44.57 * 2}{2.88} = 30.95 \, Ton$$

$$Ru = \frac{44.57 * 2}{0.35 - 0.0107} - 30.95 = 231.77 \, Ton$$

$$P_y = 3515 * 231.77 = 814.66 \, Ton$$

$$Pu = 53.90 \, Ton < P_y$$

Nota: No se coloca Placa de Enchape, td=0

$$\therefore R_n = 2\left(0.6 * 3515 * 35 * 1.2\left[1 + \frac{3 * 35 * 1.1^2}{30 * 35 * 1.1}\right]\right) = 196.64 \, Ton$$

$$R_u = 231.77 \, Ton \le \emptyset R_n = 176.97 \, Ton$$

$$\therefore OK$$

 El espesor de las placas debe ser menor al espesor de la columna, por lo que se hace el siguiente chequeo.

$$t_c \ge \frac{d_z + w_z}{90} = \frac{d_b + d_c}{90}$$

tc = Espesor de la columna, (mm).

td = Espesor de la placa de enchape, (mm).

de = Altura de la zona de panel.

Corresponde a db, (mm).

Wz= Ancho de la zona de panel. Corresponde a dc, (mm).

Se debe tomar en cuenta que para que la placa de enchape desarrolle su resistencia de diseño al corte de mejor manera, de conectaran a la cara de la columna mediante soldadura filete en los cuatro lados.

$$tc = \frac{300 + 350}{90} = 7.78mm$$
$$11mm > 7.78mm$$

### Diseño de placas base

A continuación, se realiza el diseño de las placas base. La columna utilizada es de 35cm x 35cm, con espesor de 1.1 cm. La resistencia del hormigón es de f'c = 210 kg/cm2. Suponiendo que las dimensiones del pedestal son iguales a las dimensiones del área máxima donde se colocará la base (pedestal), el cálculo se realiza de la siguiente manera:

El esfuerzo de fluencia de la placa es de 2500 kg/cm2. La solicitación de carga axial Pu a utilizar es de 32.174 ton. Así, se despeja el área necesaria de la placa base:

$$A_{1 (req)} = \frac{P_u}{\phi \ 0.85 \ f'c}$$

$$A_{1 (req)} = \frac{32174 \ kg}{(0.65) \ 0.85 \ (210 \frac{kg}{cm^2})} = \ 116.025 \ cm^2$$

Como se observa, el área requerida de la placa es de 116 cm². Con esta área se requiere una placa de dimensiones 11cm x 11cm. Como la columna se encuentra sobredimensionada, la carga Pu es baja. Al no poder tener una placa base de dimensiones menores a la columna, se estiman valores reales. Se parte de una placa base de 50cm x 50cm. Así, se supone un área de 2500 cm². Así, se tiene un valor de N y B de 50 cm cada uno, por lo que se obvia el paso de recalcularlos. A continuación, se compara la carga actuante Pu con la carga nominal Pp, considerando que A1 es igual a A2 (área de la placa va a ser igual al área del pedestal).

$$\begin{split} P_u &\leq \phi P_p = \phi \ 0.85 \ f'c * A_1 \sqrt{\frac{A_2}{A_1}} \\ &32174 kg \leq \phi P_p = 0.65 * \ 0.85 \left(210 \frac{kg}{cm^2}\right) * 2500 cm^2 \sqrt{\frac{2500 cm^2}{2500 cm^2}} = 290000 \ kg \end{split}$$

Finalmente, para determinar el espesor de la placa, se requiere el valor máximo entre m, n y  $\lambda n$ ' que se calculan a continuación.

$$m = \frac{N - 0.95d}{2}$$

$$m = \frac{50cm - 0.95(35cm)}{2} = 8.375cm$$

$$n = \frac{B - 0.8b_f}{2}$$

$$n = \frac{50 - 0.8(35cm)}{2} = 11cm$$

Para  $\lambda n$ ' se determina el valor de X y  $\lambda$ .

$$X = \left\{ \frac{4db_f}{(d+b_f)^2} \right\} \frac{P_u}{\phi P_p}$$

$$X = \left\{ \frac{4(35cm)(35cm)}{(35cm+35cm)^2} \right\} \frac{32174kg}{290000kg} = 0.11$$

$$\lambda = \frac{2\sqrt{X}}{1 + \sqrt{1 - X}} \le 1.0$$

$$\lambda = \frac{2\sqrt{0.11}}{1 + \sqrt{1 - 0.11}} \le 1.0$$

$$0.17 \le 1.0$$

$$\lambda n' = \lambda \frac{\sqrt{db_f}}{4}$$

$$\lambda n' = 0.17 \frac{\sqrt{(35cm * 35cm)}}{4} = 1.4875cm$$

$$l = \max(m, n, \lambda n') = 11cm$$

$$t_{min} = l \sqrt{\frac{2P_u}{\phi f_y BN}}$$
 
$$t_{min} = 11cm \sqrt{\frac{2(32174kg)}{0.9*3515 \frac{kg}{cm^2} (50cm)(50cm)}} = 1cm$$

La sección final de la placa base es: 50cm X 50cm X 1cm.

### Análisis y Diseño Estructural en el Programa Etabs

#### Material

Una vez realizado el predimensionamiento de la estructura, se procede a realizar el modelo en Etabs, con la finalidad de realizar un análisis estructural de la estructura y ver como soportaría con las distintas cargas impuestas.

Primero se definen los materiales usar para el diseño de todos los elementos estructurales. En esta estructura se usó tres tipos de acero y hormigón para las columnas rellenas. Principalmente para los elementos tipo placas, vigas y columnas se usó el acero Gr50.



Ilustración 47: Acero Gr50 Etabs.



Ilustración 48: Hormigón 21MPa.

### Sección transversal

A continuación, se muestran las secciones utilizadas en el modelo. La sección transversal para las vigas principales es un perfil tipo "I" IPE300.

### *IPE300*

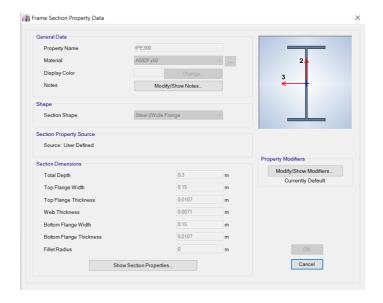


Ilustración 49: Sección transversal de las vigas IPE300.

Para las viguetas se utilizó un perfil más pequeño tipo "I" IPE240.

#### IPE240

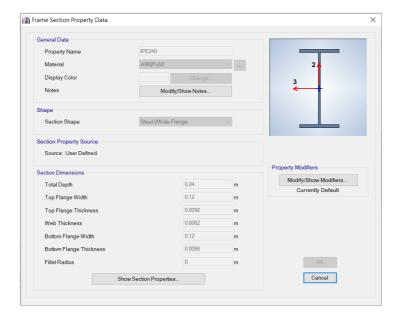


Ilustración 50: Sección transversal de las viguetas IPE300.

Para las columnas se eligió secciones tubulares rellenas de hormigón de 21 MPa, las cuales fueron diseñadas para resistir el sismo de diseño y las cargas gravitacionales.

### HSS35x35x1.1

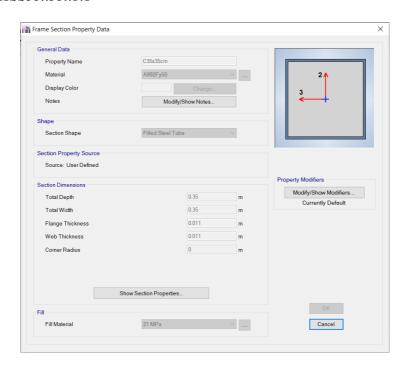


Ilustración 51: Sección transversal de las columnas HSS35x35x1.1

Finalmente, la losa fue creada como una sección tipo membrana, donde se colocaron las distintas cargas (muerta y viva) según especificaciones de la normativa.

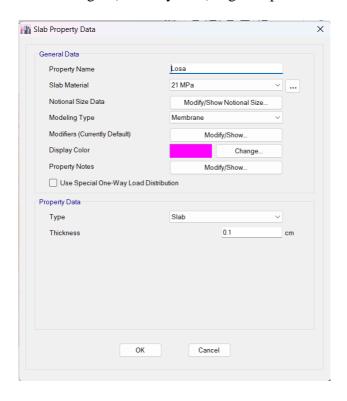
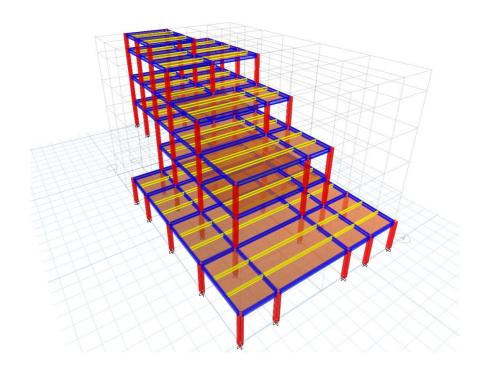


Ilustración 52: Sección losa tipo membrana.

# Modelo etabs



#### Ilustración 53: Modelado estructural del edificio.

# Casos de carga

Se crean los distintos patrones y casos de carga: viva, muerta, sísmica.

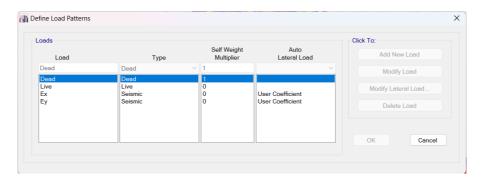


Ilustración 54: Patrones de carga.

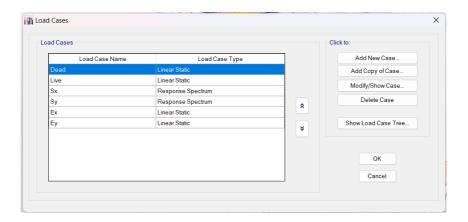


Ilustración 55: Casos de carga.

# Combinaciones de carga

Se utilizaron las distintas combinaciones de carga propuestas en la NEC, donde se considera también la carga sísmica.

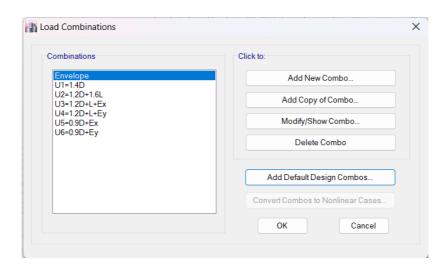


Ilustración 56: Combinaciones de carga.

# Diseño estructural

Una vez finalizado el modelado, se corre el programa y se obtienen los resultados respectivos, donde se observa que todos los elementos cumplen.

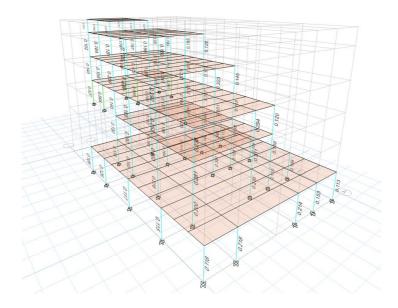


Ilustración 57: Resultados del análisis.

#### **CONCLUSIONES**

Se logró diseñar el edificio de acero a partir de los planos arquitectónicos entregados. En el diseño de estructura de acero es importante utilizar una normativa internacional complementaria para complementar a la NEC, la cual no se encuentra muy desarrollada en este campo. Como resultado se tiene una memoria de cálculo, paso a paso, del diseño de un edificio de mediana altura a partir de planos arquitectónicos.

Por motivos de tiempo y falta de datos, la cimentación no formó parte del diseño. Se logró realizar un diseño que cumpla con todos los requerimientos según las normativas vigentes nacionales e internacionales. Además, se puso énfasis en el diseño sísmico, al utilizar pórticos especiales resistentes a momentos considerando la alta sismicidad del país. Para completar el trabajo se podría optimizar las secciones del diseño y finalizar con el diseño de cimentaciones.

### REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- A. (2008). Aisc Seismic Design Manual (Illustrated ed.). American Institute of Steel Construction.
- AISC (American Istitute of Steel Construction). (2016). Prequalified Connections for Special and Intermediate Steel Moment Frame for Seismic Aplications. AISC 360–16.
- Boracchini, A. (2018). Design and Analysis of Connections in Steel Structures:

  Fundamentals and Examples. Ernst & Sohn.
- Diseño sismorresistente de construcciones de acero. (2012, 12 marzo). Issuu. https://issuu.com/herrcarlo2009/docs/namee51774/34
- Fuentes-Sánchez, S. (2018, 26 noviembre). *CONSIDERACIONES ACERCA DEL DISEÑO SISMORRESISTENTE DE EDIFICIOS DE ACERO EN CUBA*. Consideraciones en

  Acero. https://www.redalyc.org/journal/1813/181358509002/html/
- NEC 2015. (2015a). NEC-SE-CG-Cargas-Sísmicas. NEC-SE-CG-Cargas No Sísmicas. https://www.habitatyvivienda.gob.ec/wpcontent/uploads/downloads/2015/02/NEC-SE-CG-CargasS%C3%ADsmicas.pdf
- NEC 2015. (2015b, enero 10). *Normativa Ecuatoriana de la Construcción*.

  https://www.habitatyvivienda.gob.ec/wpcontent/uploads/downloads/2015/02/NEC-SE-DS-Peligro-S%C3%ADsmicoparte-1.pdf NEC-SE-AC: Estructuras de Acero. (2015).
- NEC-SE-AC: Estructuras de Acero. NEC 2015.

  https://www.habitatyvivienda.gob.ec/wpcontent/uploads/downloads/2015/02/NEC-SE-AC-Estructuras-de-Acero.pdf
- Pannillo, G. (2018). Desarrollo y programación de conexiones sismorresistentes tipo BFP y RBS conforme a la normativa Ansi/Aisc 358–16. Desarrollo y programación de

conexiones sismorresistentes.

https://www.redalyc.org/journal/5703/570360789006/html/

# ANEXO A: HOJA DE CALCULOS PRELIMINARES DE LA ESTRUCTURA

| ESTR                        |         |        |     |                  |       |          |
|-----------------------------|---------|--------|-----|------------------|-------|----------|
| DATOS                       |         |        |     | CALCULOS VIGUETA |       |          |
| ongitud Viga 1              | 7.00    | m      | Loi | ngitud de Vigu   | 4.35  | m        |
| ongitud Viga 2              | 2.65    | m      | Nú  | mero de Vigue    | 4     | u        |
| ongitud Viga 3              | 5.05    | m      | А   | ncho Tributari   | 1.40  | m        |
| ongitud Viga 4              | 5.35    | m      |     | ОК               |       |          |
| Pisos                       | 3       | u      |     | Carga            | 5.76  | tonnef   |
| Itura Entrepis              | 2.88    | m      |     | Carga Lineal     | 1.32  | tonnef/m |
| ódulo Elástico              | 2100000 | kg/cm2 | M   | lomento Últin    | 3.13  | tonnef*m |
| CALCULO PESO                |         |        |     | DATOS VIGUETA    |       |          |
| Paredes                     | Pesadas |        |     | Α                | 50    | ksi      |
| rga Muerta (C               | 0.50    | ton/m2 |     | bf               | 12.00 | SISMICO  |
| Carga Viva (Cv              | 0.20    | ton/m2 |     | tf               | 0.98  | cm       |
| arga última (C              | 0.92    | ton/m2 |     | h                | 24.00 | SISMICO  |
| CALCULO AISC 360-16 VIGUETA |         |        |     | tw               | 0.62  | cm       |

Tabla 24: cálculos realizados en Exel.

Se adjunta la presente tabla con los cálculos realizados, para el diseño de la estructura.

### **ANEXO B: PLANOS ESTRUCTURALES**

